

पूरा नाम लिखें / Abbreviations

1. A9 आटोमेटिक ब्रेक वाल्व
Automatic brake valve
2. AG ऑक्झलरी जनरेटर
Auxiliary Generator
3. ACCR आर्मचर कंट्रोल कंट्रोल रिएक्टर
Armature current control reactor
4. AGFB ऑक्झलरी जनरेटर फिल्ड ब्रेकर
Auxiliary Generator field breaker
5. AFPB एडीशनल फ्यूल पंप ब्रेकर
Additional fuel pump breaker
6. BA बैटरी ऐंमीटर
Battery ammeter
7. BAS बैटरी ऐंमीटर शंट
Battery ammeter shunt
8. BAP बूस्टर एयर प्रेशर
Booster air pressure
9. BHEL भारत हेवी इलेक्ट्रीकल्स लिमिटेड
Bharat heavy electrical limited
10. BKBL डायनामिक ब्रेकिंग ब्लोअर मोटर
Dynamic breaking blower motor
11. BKR ब्रेकिंग रिले
Braking relay
12. BKT ब्रेकिंग और ट्रैक्शन स्विच
Braking and traction switch
13. BP ब्रेक पाईप
Brake pipe
14. BS बैटरी नाइफ स्विच
Battery knife switch
15. CB सर्किट ब्रेकर
Circuit breaker
16. CBC सेंटर बफर कपलर
Center buffer supplier
17. CCM क्रैंक केस एग्झास्टर मोटर
Crank case exhauster motor
18. CEB क्रैंक केस एग्झास्टर ब्रेकर
Crank case exhauster breaker
19. CK1,2,3 क्रैंकिंग कॉन्टेक्टर
Cranking contactor
20. COC कट-आऊट कॉक
Cut out cock
21. CKC मेन क्रैंकिंग कॉन्टेक्टर
Main cranking contactor
22. CKR1,2 क्रैंकिंग रिले

23.CVR	Cranking relay सी वाल्व रिले C valve relay
24.DLCB	डोम लाईट सर्किट ब्रेकर Dome light circuit breaker
25.DLW	डीजल लोकोमोटिव वर्कशाप, वाराणसी Diesel locomotive workshop Varanasi
26.DMW	डीजल मॉडराइजेशन वर्कशाप, पटियाला Diesel modernization workshop Patiyala
27.DMR	डेड मेन्स रिले Dead mans relay
28.ECC	एडी करंट क्लच क्वाइल Eddy current clutch coil
29.ECP	इंजिन कंट्रोल पैनल Engine control panel
30.ECS	इंजिन कंट्रोल स्विच Engine control switch
31. EH	इलेक्ट्रोहायड्रोलिक Electro hydraulic
32.ETS1,2,3	इंजिन टेंपरेचर स्विच Engine temperature switch
33.ERR	इंजिन रनिंग रिले Engine running relay
34.ESLP	इंजिन स्टार्ट लैम्प Engine start lamp
35.ESR1,2, 3,4	इंजिन स्पीड रिले Engine speed relay
36.FP	फीड पाईप Feed pipe
37.FPB	फ्यूल पंप ब्रेकर Fuel pump breaker
38.FPC	फ्यूल पंप कॉन्टेक्टर Fuel pump contactor
39.FPM	फ्यूल पंप मोटर Fuel pump motor
40.FIP	फ्यूल इंजेक्शन पंप Fuel injection pump
41. FL	फ्लैशर लाईट Flasher light
42.FTTM	फ्रंट ट्रक ट्रैक्शन मोटर (ब्लोअर) Front truck traction motor blower
43.GFC	जनरेटर फील्ड कॉन्टेक्टर Generator field contactor
44.GR	ग्राउंड रिले

	Ground relay
45.GFCO	जनरेटर फील्ड कट-आऊट स्विच Generator field cut out switch
46.GFOLR	जनरेटर फील्ड ओवर लोड रिले Generator field over load relay
47.HLB	हेड लाईट ब्रेकर Head light breaker
48.HP	हॉर्स पावर Horse power
49.IRAB1	इंडियन रेल्वे एयर ब्रेक सिस्टम Indian railway air brake system
50.Kmph	किलोमीटर प्रति घंटा Kilometer per hour
51.LAS	लोड अमीटर शंट Load ammeter shunt
52.LCP	लोड कंट्रोल पोटेंशिओमीटर Load control potentiometer
53.LWS	लो वाटर स्विच Low water switch
54.MH	मास्टर हैंडल Master handle
55.MB1	मेन बैटरी ब्रेकर Main battery breaker
56.MB2	मेन कंट्रोल ब्रेकर Main control breaker
57.MCB1&2	मास्टर कंट्रोल ब्रेकर Master control breaker
58.MCO	मोटर कट-आऊट स्विच Motor cut out switch
59.MFPB1&2	मास्टर फ्यूल पंप ब्रेकर Master fuel pump breaker
60.MR	मेन रिजर्वायर Main reservoir
61.MTR	मैन्युअल ट्रांजिशन स्विच Manual transition switch
62.MU	मल्टीपल युनिट Multiple unit
63.MUSD	मल्टीपल युनिट शट डाऊन स्विच Multiple unit shutdown switches
64.OPS	ऑयल प्रेशर स्विच oil pressure switch
65.OSTA	ओवर स्पीड ट्रिप असेंब्ली Over speed trip assembly
66.PC	पावर कांटेक्टर

	Power contactor
67.PCS	न्युमैटिक कंट्रोल स्विच Pneumatic control switch
68.P1,31,21,2,32,22	पैरेलल पावर कांटेक्टर Parallel power contactor
69.PWM	पल्स विडथ मॉड्युलेटर Pulse widths modulator
70.R1&2	रेडिएटर फैन कांटेक्टर Radiator fan contactor
71. RCD	रिर्वस करंट डायोड Rivers current diode
72.REV	रिर्वसर कांटेक्टर Reverser contactor
73.RH	रिर्वसर हैंडल Reverser handle
74.RTTM	रियर ट्रक ट्रॅक्शन मोटर(ब्लोअर) Rear truck traction motor bower
75.S1,31,21	सिरीज पावर कांटेक्टर Series power contactor
76.SAR	सेफ्टी ऑक्झलरी रिले Safety auxiliary relay
77.SR	सिगनल रिले Signal relay
78.SLP	सिगनल लैंप Signal lamp
79.SH	सलेक्टर हैंडल Selector handle
80.TA	ट्रॅक्शन अल्टरनेटर Traction Alternator
81. TG	ट्रॅक्शन जनरेटर Traction Generator
82.TH	थ्रॉटल हैंडल Throttle handle
83.TM	ट्रॅक्शन मोटर Traction motor
84.TR	ट्रंजीशन रिले Transition relay
85.TRP	ट्रंजीशन पैनल Transition panel
86.TSC	टर्बो सुपर चार्जर Turbo super charger
87.VCR	वोल्टेज कंट्रोल रिपेक्टर Voltage control reactor
88.VRP	वोल्टेज रेग्युलेटिंग पैनल

89.WW	Voltage regulating panel वुड वर्ड Wood ward
90.WSR	व्हील स्लिप रिले Wheel slip relay
91. WSRR	व्हील स्लिप रिले रजिस्टेंस Wheel slip relay résistance
92.TCR	टॅम्परेचर कंट्रोल रजिस्टेंस Temperature control resistance
93.TET	ट्रान्जिशन एक्ससाईटेशन ट्रान्सफार्मर Transition excitation transformer
94.AR	ऑक्झलरी रिजर्वायर Auxiliary reservoir
95.BC	ब्रेक सिलेंडर Brake cylinder
96.SPM	स्पीडोमीटर Speedometer
97.RFCB	रेडिएटर फैन सर्किट ब्रेकर Radiator fan circuit breaker
98.PDR	पावर डायोड रेक्टिफायर ब्लोअर मोटर Power diode rectifier blower motor
99. MPCB	माइक्रोप्रोसेसर सर्किट ब्रेकर Microprocessor Circuit breaker
100. PLPB	प्री-ल्युब्रीकेशन पम्प ब्रेकर Pre-lubrication pump breaker
101. ADB	एनालॉग डिस्ट्रीब्यूशन बॉक्स Analog distribution box
102. RDB	RPM डिस्ट्रीब्यूशन बॉक्स RPM distribution box
103. EXPR	एक्ससाईटर जनरेटर प्रोटेक्शन रिले Exciter generator protection relay
104. AGPR	ऑक्झलरी जनरेटर प्रोटेक्शन रिले Auxiliary generator protection relay
105. CMR	कम्प्रेसर रिले Compressor relay
106. AFLR	ऑटो फ्लैशर लाइट रिले Auto flasher light relay
107. VCD	विजिलेंस कंट्रोल डिवाइस Vigilance control device
108. VCDR	विजिलेंस कंट्रोल डिवाइस रिले Vigilance control device relay
109. SLBR	सेल्फ लोड बॉक्स रिले Self load box relay
110. MVR	मैग्नेट वाल्व रिले

	Magnet valve relay
111. TANGI	ट्रैक्शन अल्टरनेटर न्यूट्रल ग्राउण्डिंग करंट सेंसर Traction alternator neutral grounding current sensor
112. BANGI	बैट्री नैगेटिव ग्राउण्डिंग करंट सेंसर Battery negative to ground current Sensor
113. EOT	इंजन ओयल टेम्प्रेचर सेंसर Engine oil temperature sensor
114. BATI	बैट्री करंट सेंसर Battery current sensor
115. AAT	एम्बिएंट एयर टेम्प्रेचर सेंसर Ambient air temperature sensor
116. MRPR	मैन रिजर्वायर प्रेशर सेंसर Main Reservoir pressure sensor
117. TMAI	ट्रैक्शन मोटर आर्मेचर करंट सेंसर Traction motor armature current sensor
118. TAAI	ट्रैक्शन अल्टरनेटर आर्मेचर करंट सेंसर Traction Alternator armature current sensor
119. APR	अल्टीट्यूड प्रेशर सेंसर Altitude pressure sensor
120. TAV	ट्रैक्शन अल्टरनेटर वोल्टेज सेंसर Traction Alternator voltage sensor
121. EXAI	एक्साइटर जनरेटर आर्मेचर करंट सेंसर Exciter generator armature current sensor
122. EXFI	एक्साइटर जनरेटर फील्ड करंट सेंसर Exciter generator field current sensor
123. LCPV	लोड कंट्रोल पुटेंशियोमीटर वोल्टेज सेंसर Load control potentiometer voltage sensor
124. BKCPV	ब्रेकिंग पुटेंशियोमीटर वोल्टेज सेंसर Braking potentiometer voltage sensor
125. BCR	बैट्री चार्जिंग रेक्टिफायर Battery Charging Rectifier
126. BCT	ब्रेक सिलेंडर ट्रान्सड्यूसर Brake cylinder transducer
127. BCA	बैट्री चार्जिंग असेम्बली Battery charger assembly
128. B1-B4	ब्रेकिंग कॉन्टैक्टर Braking contactor
129. BPT	ब्रेक पाईप ट्रान्सड्यूसर Brake pipe transducer
130. CCU	कैब कंट्रोल यूनिट Cab Control Unit
131. CCB	कम्प्यूटर कंट्रोल ब्रेक सिस्टम Computer Control Brake System
132. DVR	डिजिटल वोल्टेज रेगुलेटर

133.	DCL	Digital voltage regulator डायरेक्ट करंट लिंक Direct Current Link
134.	ECC	इलैक्ट्रीकल कंट्रोल कैबिनेट Electrical Control Cabinet
135.	ECP	इंजन कंट्रोल पैनल Engine Control Panel
136.	EPD	इंजन प्रोटेक्टिव डिवाइस Engine Protective Device
137.	ERS	इंजन रन स्विच Engine Run Switch
138.	EMD	इलैक्ट्रोमोटिव डिवीजन Electromotive division
139.	EFCO	इमर्जेसी फ्यूल कट आफ स्विच Emergency Fuel Cut Off Switch
140.	FPS	फ्यूल पंप स्विच Fuel Pump Switch
141.	GTO	गेट टर्न आफ Gate Turn Off
142.	GFS	जनरेटर फील्ड स्विच Generator field switch
143.	HLPR	हेल्पर मोड Helper Mode
144.	HTSC	हाई टेंशाइल स्टील कास्टेड High Tensile Steel Casted
145.	IGBT	इंसुलेटिड गेट बाइपोलर ट्रान्जिस्टर Insulated gate bipolar transistor
146.	KN	किलो न्यूटन Kilo Newton
147.	KW	किलो वाट Kilowatt
148.	LLOB	लो ल्यूब आयल बटन Low Lube Oil Button
149.	MRPT	मैन रिजर्वायर प्रेशर ट्रान्सड्यूसर Main Reservoir pressure transducer
150.	MVCC	मैग्नेट वाल्व फार कंप्रेसर कंट्रोल Magnet valve for compressor control
151.	SCR	सिलिकान कंट्रोल रेक्टिफायर Silicon control rectifier
152.	ST	स्टार्टिंग कांटेक्टर Starting contactor
153.	STA	स्टार्टिंग आक्जलरी कांटेक्टर Starting Auxiliary contactor
154.	TLPR	टर्बो ल्यूब आयल पंप

155. TCC Turbo Lube Oil Pump
ट्रेक्शन कन्वर्टर कैबिनेट
Traction Converter cabinet

रिक्त स्थानों की पूर्ती करो / Fill in the Blanks

1. WDG3A लोको का कम्प्रेसन रेशो-----होता है. (12.5:1)
Compression ratio of WDG3A loco is -----.
2. WDG3A लोको में इंजन की हार्स पावर -----HP होती है. (3100)
Engine Horse power of WDG3A loco is-----HP
3. WDG3A लोको का एक्सल लोड -----टन होता है. (20.5)
Axel load of WDG3A loco is-----tone
4. WDG3A लोको की अधिकतम गति-----होती है. (105)
Max speed of WDG3A loco is -----.
5. WDG3A लोको में 8 नाच पर इंजन की गति-----rpm होती है. (1050) 8th
notch engine RPM of WDG3A loco is -----.
6. TDC का पूरा नाम-----होता है. (टाप डेड सेंटर)
Full name of TDC is-----.
7. WDG3A लोको में ओवर लेप पिरियड-----होता है. (140°)
Over lap period in WDG3A loco is-----.
8. WDG3A लोको में-----टाइप की बोगी लगी है. (हार्ड एडेशन)
----- Type bogie is fitted in WDG3A loco.
9. WDG3A लोको में -----प्रकार का ब्रेक सिस्टम लगा है. (IRAB-1)
----- Type brake system is provided in WDG3A loco.
10. WDG3A लोको में-----हैण्ड ड्राइविंग है. (लेफ्ट)
WDG3A loco is -----hand driving
11. WDG3A लोको में सिलिण्डरों की संख्या-----है. (16)
No of cylinder in WDG3A loco are-----.
12. WDG3A लोको में-----प्रकार का इंजन ब्लाक लगा है. (251B Up rated)
-----Type of engine block is provided in WDG3A loco.
13. WDG3A लोको में गियर रेशो-----होता है. (18:74)
Gear ratio of WDG3A loco is -----
14. WDG3A लोको का ट्रैक्टिव एफर्ट----- होता है. (37.8 टन)
Tractive effort of WDG3A loco is -----
15. WDG3A लोको का एडेशन ----होता है. (30%)
Adhesion of WDG3A loco is -----
16. WDG3A लोको का फायरिंग आर्डर-----होता है. (1,4,7,6,8,5,2,3)
Firing order of WDG3A loco is -----
17. WDG3A लोको में OSTA -----RPM पर सेट है. (1180±20)
In WDG3A loco OSTA setting is -----RPM.
18. WDG3A लोको की हार्स पावर ----होती है. (2900)
HP of WDG3A loco is -----
19. WDG3A लोको में RTTM में बेल्ट की संख्या----होती है. (6)
In WDG3A loco -----belts are provided on RTTM.
20. WDG3A लोको में वाइब्रेशन डैम्पर -----एंड पर लगा है. (फ्री)
Vibration damper is located on -----end in WDG3A loco.
In WDG3A loco ----- traction motor are provided.
21. WDG3A लोको के नोज कम्पार्टमेंट वाले सिरे को --कहते हैं. (शार्ट हुड)
Nose compartment end is called----- in WDG3A loco.

22. WDG3A लोको के रेडियेटर वाले सिरे को-----कहते हैं. (लॉग हुड)
Radiator room end is called----- in WDG3A loco.
23. इंजन के पुर्जों की गिनती---से---एंड की तरफ की जाती है. (फ्री एंड से पावर
- टेक ऑफ एंड)
Counting of engine part takes place from ----- to-----
24. इंजन रूम के जनरेटर लगे सिरे को -----कहते हैं. (पावर टेक ऑफ एंड)
Engine room end where generator is fitted is called -----
25. WDG3A लोको लोको का सीरिज् ---और -----है. (13 तथा 14)
Series of WDG3A loco are -----and-----
26. WDG3A लोको में MU2B वाल्व-----मे लगा है. (नोज रूम)
MU2B valve is located in-----compartment in WDG3A loco
27. WDG3A लोको में EPG का टॉगल स्विच----मे लगा है. (लैफ्ट कंट्रोल स्टैण्ड)
EPG toggle switch is located in----- in WDG3A loco.
Battery knife switch is located in -----compartment in WDG3A loco
28. WDG3A लोको में ¾" COC----- मे लगा है. (नोज रूम)
¾" COC is located in ----- compartment in WDG3A loco
29. WDG3A लोको मे C2 रिले वाल्व -----मे लगा है. (नोज रूम)
C2 Relay valve is located in ----- compartment in WDG3A loco
30. WDG3A लोको मे F-1 सिलेक्टर वाल्व----- मे लगा है. (नोज रूम)
F1 Selector valve is located in ----- compartment in WDG3A loco
31. WDG3A लोको मे C3W वाल्व-----मे लगा है. (नोज रूम)
C3W valve is located in ----- compartment in WDG3A loco
32. P&G हैंडल की -----पोजीशन होती है. (दो)
P&G handle have -----position.
33. हैंड ब्रेक-----में लगा है. (लोको पायलट कैब)
Hand brake is fitted in-----
34. इमरजेंसी फ्लेप वाल्व की संख्या-----होती है. (दो)
----- Emergency flap valves are provided.
35. GFOLR का रिसेट बटन -----पर लगा है. (फ्रंट पैनल)
GFOLR reset button is provided on -----.
36. सेंडर पुश बटन----- पर लगा है. (दोनों कंट्रोल स्टैण्ड)
Sander push button provided on-----
37. MCO की -----पोजीशन होती है. (सात)
MCO have -----position.
38. ट्रैक्शन मोटर आइसोलेट करने के लिये -----का उपयोग करते हैं. (MCO)
For TM isolation -----switch is provided
39. MCO-----पर लगा है. (फ्रंट पैनल)
MCO is provided on-----
40. सीरिज पावर कांटेक्टर की संख्या-----होती है. (तीन)
----- Nos. of Series power contactors are provided.
41. WDG3A लोको में कुल ----- पावर कांटेक्टर लगे हैं. (नों)
Total ----- power contactor are provided in WDG3A loco
42. FTTM -----से चलता है. (गियर)
FTTM is driven by-----

43. डीजल इंजन को सुपर चार्ज करने के लिये-----लगा है. (TSC)
-----is provided for supper charging of diesel engine.
44. क्रैंक केस मोटर -----पर लगी है. (इंजन लैफ्ट पावर टेक ऑफ एण्ड)
Crank case motor is located at -----
45. टेको जनरेटर -----पर लगा है. (इंजन राइट पावर टेक ऑफ एण्ड)
Techo generator is located at -----
46. WDG3A लोको में एक बोगी में कुल-----साइड बेयरर लगे हैं. (चार)
Total----- nos of side bearer are fitted in one bogie of WDG3A loco.
47. RTTM -----से चलता है. (बेल्ट)
RTTM is driven by -----
48. ल्यूब आयल फिल्टर ड्रम का बायपास वाल्व-----में लगा है. (रेडियेटर रूम)
Lube oil filter drum by pass valve is fitted in -----
TM no-----and-----get supply through S-31 power contactor.
49. एक्ससाइटेशन पैनल में कुल -----कार्ड लगे हैं. (सात)
Total -----nos. of cards are fitted in excitation panel
50. GR2 -----ग्राउंड के लिये लगी है. (स्टार्टिंग)
GR2 is provide for -----ground.
51. पावर सर्किट ग्राउंड होने पर-----रिले पिकअप होती है. (GR1)
-----Relay picks up after grounding in power circuit.
-----BKR relays are provided in WDG3A loco.
52. चिमनी से नीला धुँआ फ्यूल आयल में -----मिलने पर आता है. (ल्यूब आयल)
Blue smoke comes out from chimney after mixing -----with fuel oil.
53. चिमनी से सफेद धुँआ फ्यूल आयल में -----मिलने पर आता है. (पानी)
White smoke comes out from chimney after mixing-----with fuel oil.
54. ल्यूब आयल रिलीफ वाल्व की सेटिंग-----kg/cm² होती है. (9.5)
The setting of lube oil relief valve is ----- kg/cm².
55. वाटर ड्रेन काक -----में लगा है. (कम्प्रेसर रूम लैफ्ट साइड)
Water drain Cock is located in -----compartment.
56. ETS1-----⁰C पर पिक अप होता है. (68)
ETS1 is picking up at -----⁰C.
57. ETS2-----⁰C पर पिकअप होती है. (74)
ETS2 is picking up at -----⁰C.
59. ETS3-----⁰C पर पिकअप होती है. (94)
ETS3 is picking up at -----⁰C.
- 70 ETS1 पिकअप होने पर रेडियेटर फैन -----पर चलता है. (धीमी गति)
After picking up ETS1 the radiator fan moves with -----
58. WDG3A लोको में रेडियेटर फैन कार्य न करने पर-----सर्किट ब्रेकर आन करना चाहिये. (RFCB)
If radiator fan is not working in WDG3A loco then put "ON"-----circuit breaker .
59. WW गवर्नर वाले लोको में LWS आपरेट होने पर----रिले ड्रॉप होती है. (ERR)
As LWS operates in WW governor fitted loco-----relay will drop.
60. DMR डिइंजरजाइज होने के कारण इंजिन RPM-----पर आ जाते हैं. (आयडल)
Engine RPM comes to-----as DMR de-energize
Service indicator colour becomes -----when air drier becomes defective.

61. (EPG)
For maintaining MR pressure between 8 to 10 kg/cm² -----is provided in WDG3A loco.
62. OSTA ट्रिप होने पर इंजिन ----संकेत के साथ बंद हो जाता है. (बिना)
Engine will shutdown -----indication after tripping OSTA.
63. डीजल लोको मे सभी सर्किट ब्रेकर -----की तरफ आन होते हैं. (ऊपर)
The position of all circuit breakers are in -----direction at "ON" position.
64. WDG3A लोको मे ल्यूब आयल डिपस्टिक पर -से---तक निशान लगे हैं.
(0-600)
The marking on lube oil dipstick gauge is from-----to-----in WDG3A loco.
65. कम्प्रेसर ल्यूब आयल पम्प को ---द्वारा गति मिलती है. (चेन तथा स्प्रोकेट)
Compressor lube oil pump is driven by-----
Cyclonic motor works after-----notch.
66. LWS का टेस्ट काक हमेशा-----होना चाहिये. (खुला)
LWS test cock always should be-----position
67. IRAB1 ब्रेक सिस्टम वाले लोको से केवल---गाडी ही कार्य कर सकते हैं (एयर ब्रेक)
Only -----train will work by IRAB1 brake system fitted loco.
68. अधिकतम ब्रेक सिलिंडर प्रेशर -----होता है. (3kg/cm²)
Max brake cylinder pressure is-----
69. कंजक्शन वर्किंग में अधिकतम ब्रेक सिलिंडर प्रेशर -----होता है (1.8kg/cm²)
Max brake cylinder pressure is-----in conjunction working.
70. J फिल्टर कट आउट काक की स्थिति-----होनी चाहिये. (खुला)
J- Filters coc. Should always be in----- Position.
71. कंजक्शन वर्किंग मे -----द्वारा लोको ब्रेक रिलीज होते हैं. (फुट पैडल स्विच)
Loco brake relies by-----in conjunction braking.
72. IRAB1 ब्रेक सिस्टम वाले लोको SA9 वाल्व की -----पोजीशन होती है. (दो)
SA9 valve have-----Position in IRAB1 brake system loco.
73. ब्रेक सिलिंडर प्रेशर सेट करने के लिये SA9 वाल्व को -----पोजीशन पर रखना चाहिये. (एप्लीकेशन)
To set brake cylinder pressure keep SA9 valve on -----position.
74. A9 की एमरजेंसी पोजीशन मे ब्रेक पाइप प्रेशर ---हो जाता है. (जीरो)
Brake pipe pressure will be -----on emergency position of A9.
75. फीड पाइप के पाम का रंग ----- होता है. (सफेद)
Feed pipe palm is painted by -----colour.
76. N1 लिमिट वाल्व की सेटिंग ----- kg/cm²होती है. (1.8kg/cm²)
Setting of N1 limit valve is -----
77. MR इक्वलाइजिंग पाइप मे----- kg/cm²प्रेशर होता है. (8से10)
-----kg/cm² pressure is in MR equalizing pipe.
78. एक बोगी मे -----ब्रेक सिलिंडर लगे हैं. (चार)
-----Brake cylinders are provided in one bogie.
79. वैक्यूम ब्रेक गाडी मे लोड पार्ट होने पर-----वाल्व द्वारा इंजिन आयडल पर आ जाता है. (HB5)
Engine comes to idle by-----valve after load parting in vacuum train.
80. DMR डी-एनरजाइज होने पर -----बती जलती है. (इलैक्ट्रिक ब्रेक वार्निंग)

- LED glows when DMR de-energizes.
81. ट्रेलिंग लोको में A1 डिफरेंशियल पायलट वाल्व का COC ---- होना चाहिये. (खुला)
A-1diferential pilot valve coc should be in -----position in trailing loco.
82. -----mm टेस्ट प्लेट के द्वारा लोको का वैक्यूम टेस्ट लिया जाता है. (आठ)
Vacuum test is performed on locomotive by -----mm test plate.
83. टेस्ट प्लेट पर-----सेमी वैक्यूम-----सैंकिंड मे बनना चाहिये. (53,45)
Vacuum should be developed -----cm in-----second on test plate.
84. लोकोमोटिव मे फ्लैट टायर की अनुमत सीमा -----मिमी है. (50)
-----mm flat tyre is permitted in locomotive.
85. ब्रेक सिस्टम के लीक ऑफ टेस्ट मे -----मिनट मे 0.7 kg/cm² प्रेशर ड्रॉप अनुमत है. (पाँच)
In leak of test dropping of 0.7kg/cm² pressure is permitted in-----minute.
86. हैंड ब्रेक लगाने पर -----ब्रेक ब्लॉक आपरेट होते हैं. (तीन)
-----Brake block operate after appalling hand brake.
Electro pneumatic contactor are operated by-----kg/cm² air pressure.
- lamp glows when VRR fuse melts.
87. ट्रेलिंग लोको मे बैंकिंग कट आऊट काक की पोजीशन----होना चाहिये.(खुला)
In trailing loco banking cut out cock should be in -----position.
For charging feed pipe -----coc should remain in open position.
88. WDG3A लोको मे 'W' का मतलब-----है. (ब्रोड गेज)
In WDG3A loco 'W' stands for -----
89. WDG3A लोको मे फ्यूल आयल की क्षमता-----लीटर है. (6000)
Fuel tank capacity of WDG3A loco is -----litre.
90. WDG3A लोको मे कम से कम ----- लीटर फ्यूल आयल होना चाहिये. (1000)
Minimum level of fuel oil in WDG3A is-----litre.
91. WDG3A लोको मे-----प्रकार का फ्यूल आयल सिस्टम है. (इनडायरेक्ट)
-----type fuel oil system is provided in WDG3A loco.
92. फ्यूल आयल की मात्रा देखने के लिये-----लगा है.
-----is provided to check fuel oil level. (Glow rod)
93. फ्यूल पम्प मोटर -----रूम मे लगा है. (कम्प्रेसर)
Fuel pump motor is located in -----room.
94. प्राइमरी एवं सेकण्डरी फिल्टर -----टाइप फिल्टर हैं. (पेपर)
Primary and secondary filters are of -----type filter.
95. फ्यूल आयल रिलीफ वाल्व की सेटिंग----- kg/cm² है. (5.2)
Setting of fuel oil relief valve is ----- kg/cm²
96. फ्यूल आयल रेगुलेटिंग वाल्व की सेटिंग----- kg/cm² है. (4.2)
Setting of fuel oil regulating valve is ----- kg/cm²
97. फ्यूल आयल प्रेशर गेज मे-----से----- kg/cm² के निशान बने हैं. (0 से 7)
Marking in fuel oil pressure gauge is from -----to ----- kg/cm²
98. फ्यूल आयल रिलीफ वाल्व की लोकेशन-----है. (इंजन राइट साइड फ्री एण्ड)
Fuel oil relief valve is located at -----.
99. हाई प्रेशर लाईन फटने पर ----द्वारा FIP आइसोलेट करना चाहिये. (फ्यूल रेक)
FIP is isolated by -----after bursting high pressure pipe line.

100. WDG3A लोको मे अधिकतम फ्यूल रेक -----मि. मी.खुलते हैं. (27)
Maximum fuel rack opening in WDG3A loco is -----mm.
101. -----एवं-----से बचा हुआ तेल लीक आफ गैलरी मे जमा होता है.
(FIP एवं इंजेक्टर)
In leak of gallery remaining oil of -----and-----comes.
102. फ्यूल टैंक पर-----कैप लगी हैं. (दो)
-----filling caps are provided on fuel tank.
103. फ्यूल टैंक पर-----वेंट पाइप लगे हैं. (दो)
-----vent pipes are provided on fuel tank.
104. फ्यूल आयल सिस्टम मे तेल सर्व प्रथम----में छनता है. (केज स्ट्रेनर)
Fuel oil first filters from-----in fuel oil system.
105. WDG3A लोको मे अधिकतम ----FIP आइसोलेट कर सकते हैं. (दो)
Max----- FIP can be isolated in WDG3A loco.
106. WDG3A लोको मे FPC-----लगा है. (फ्रंट पैनल)
FPC is fitted on -----in WDG3A loco
107. FPC पिक अप न होने पर-----सर्किट ब्रेकर आन करें. (FPB-3)
If FPC is not closing then -----circuit breaker should be kept on.
108. यदि ट्रेलिंग लोको के ट्रेक्शन की आवश्यकता न हो तो ट्रेलिंग लोको में-----
--को-----पोजीशन पर रखें (ECS, 1000000)
If trailing loco traction is not required then keep -----on -----position in
trailing loco.
109. Max-----is required for fuel efficiency
110. एअर लाक निकालने के लिये फ्यूल पम्प के-----पाइप का नट लूज करें.
(डिलीवरी)
To release air lock loose nut of -----pipe of fuel pump.
Unit of MCBG governor fitted in engine room is called -----
111. WDG3A लोको मे डायनामिक ब्रेक के समय-----पावर कान्टेक्टर पिकअप
होते हैं. (पाँच)
During DBR -----power contactors pick up in WDG3A loco.
112. WDG3A लोको मे स्टार्ट बटन दबाने पर----एवं--रिले पिकअप होती है.
(CKR1,2)
After pressing start push button -----and -----relay pick up in WDG3A
loco.
Before starting engine fuel pump motor works from -----supply.
-----Motor is provided to cool dynamic braking grids.
113. DMR पिकअप न होने पर ----सर्किट ब्रेकर की जाँच करें. (MCB1&2)
If DMR is not picking up then check -----circuit breakers.
114. ड्यूअल ब्रेक लोको में A9 इमरजेंसी में रखने पर -----आपरेट होकर इंजिन
आयडल पर आ जाता है. (PCS2)
On keeping A9 in emergency in dual brake loco engine comes to idle through ---.
115. -----नं. ट्रेक्शन मोटर आइसोलेट रहने पर लोडमीटर करंट नहीं बताता है
(एक)
Load meter will not show current if TM ----- is isolated.

116. GFOLR आपरेट होने पर-----की बत्ती जलती है. (ओवर लोड)
-----lamp will glow after operating GFOLR.
If auxiliary generator is not working then ensure that -----cards are fitted properly
117. ट्रेलिंग लोको में MFPB1&2----होना चाहिये. (आँफ)
In trailing loco MFPB1&2 should be kept in-----position.
118. ट्रेलिंग लोको में AGFB ----होना चाहिये. (आँन)
In trailing loco AGFB should be kept in-----position.
119. ट्रेलिंग लोको में MCB1&2----होना चाहिये. (आँफ)
In trailing loco MCB1&2 should be kept in-----position.
120. लीडिंग लोको में ¾” COC----होना चाहिये. (खुला)
In leading loco ¾” COC should be in-----position.
121. ट्रेलिंग लोको में ¾” COC----होना चाहिये. (बंद)
In trailing loco ¾” COC should be in-----position
122. ट्रेलिंग लोको में FPB-----होना चाहिये. (आन)
In trailing loco FPB should be kept in-----position.
123. ट्रेलिंग लोको में GFCO1&2----होना चाहिये. (आँफ)
In trailing loco GFCO1&2 should be kept in-----position.
In trailing loco EPG toggle switch should be kept in-----position.
124. ट्रेलिंग लोको में GR1 आपरेट होने पर लीडिंग लोको का लोड मीटर ----
बताता है. (अधिक करंट)
If GR1 operates in trailing loco then load meter of leading loco shows -----.
125. OSTA ट्रिप होने पर डीजल इंजिन-----हो जाता है. (बंद)
Diesel engine will -----after tripping OSTA.
126. OSTA ट्रिप होने पर डीजल इंजिन ----- संकेत के साथ बंद हो जाता है. (बिना)
Diesel engine will shut down-----indication after tripping OSTA.
127. ट्रेलिंग लोको में SA9 हैंडल को -----पोजीशन पर निकाल लेना चाहिये. (रिलीज)
In trailing loco SA9 handle should be removed after keeping it on ----- position.
128. रेल गार्ड एक -----है. (सेफ्टी फिटिंग)
Rail guard is a-----
129. मल्टीपल यूनिट में सभी लोको के इंजिन -----द्वारा बंद कर सकते हैं. (MUSD)
In multiple unit all engine can be shut down by -----
In WW governor fitted loco when lube pressure drops engine will shut down by -----
130. C3W डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व -----प्रेसर में कमी होने से आपरेट होती है. (बी.पी)
C3W distributor valve operates on dropping -----pressure.
131. WDG3A लोको में क्रैंक शाफ्ट में-----में बियरिंग होते हैं (9)
-----bearings are provided on crank shaft of WDG3A loco.
In digital water level indicator fitted loco LWS operates when water level in expansion tank remains -----inches.
132. (एक्सप्रेसर/कम्प्रेसर रूम)

- ETS3 is located in -----room.
-----lamp will glow after closing battery knife switch.
133. गाडी स्टार्ट करते समय कपलर पर -----फोर्स उत्पन्न होता है. (ड्राफ्ट)
While starting the train -----force will develop on coupler.
134. गाडी मे ब्रेक लगाते समय कपलर पर ----- फोर्स उत्पन्न होता है. (बफ)
While braking the train -----force will develop on coupler.
135. अधिकतम फ्री स्लैक -----इंच होता है. (एक)
Max free slag is -----inch.
136. अधिकतम स्प्रिंग स्लैक -----इंच होता है. (5)
Max spring slag is -----inches.
137. 40 वैगन की मालगाडी में अधिकतम -----इंच स्लैक सम्भावित है. (240)
Maximum probable slag in 40 wagon goods train is-----inch.
138. गाडी के अगले हिस्से की गति पिछले हिस्से की गति से अधिक होने पर ----
उत्पन्न होता है. (रन आऊट)
If speed of fore most part of the train is more than rear most part then-----
experience
139. गाडी के अगले हिस्से की गति पिछले हिस्से की गति से कम होने पर -----
उत्पन्न होता है. (रन इन)
If speed of fore most part of the train is less than rear most part then-----
Experience.
140. तेजी से नाच लेने पर -----आता है. (जर्क)
On quick notching up-----will experience.
141. जर्क के कारण ---हो सकता है. (लोड पार्ट)
Jerk can cause -----
142. डायनिक ब्रेक के समय इंजिन RPM-----नाच के बराबर हो जाते हैं. (4)
While dynamic braking engine RPM become -----notch RPM.
143. डायनिक ब्रेक -----प्रकार का ब्रेक है. (इलैक्ट्रिकल)
Dynamic brake is -----type of brake.
144. ट्रैक्शन अल्टरनेटर का नो लोड वोल्टेज-----वोल्ट होता है. (1130)
No load voltage of traction alternator is -----volt.
145. GFC पिकअप न होने पर -----एवं-----स्विच का आन होना सुनिश्चित करें.
(GFCO1&2)
If GFC is not picking up then ensure -----&-----switch are in close
position.
146. ओरीफिश उपकरण में -----mm का छेद होता है. (7.5)
In orifice instrument leak hole is of -----mm.
147. -----रिले के पिकअप होने से बजर बजता है. (WSR1,2,3)
Buzzer sounds when -----relay picks up.
148. लोको में घंटी ---रिले के पिकअप होने से बजती है (SR)
In loco bell rings when -----relay picks up.
149. वुडवर्ड गवर्नर में तेल देखने के लिये-----लगाया गया है. (ग्लास ट्यूब)
-----Is provided in WW Governor to check oil level.
150. ई.एच. गवर्नर में तेल ---के द्वारा देखते है. (स्पाइ ग्लास)
-----Is provided in EH Governor to check oil level.

151. स्टार्टिंग ग्राउण्ड के समय -----रिले पिक अप होती है. (GR2)
At the time of starting ground -----relay picks up.
152. पावर ग्राउण्ड के समय ----- रिले पिक अप होती है. (GR1)
At the time of power ground ----- relay picks up.
153. WDG3A लोको में ट्रांजीशन ----- kmph पर आता है. (41.5)
In WDG3A loco transition come at the speed of -----KMPH.
154. WDG3A लोको में-----ट्रांजीशन आते हैं. (एक)
In WDG3A loco there is ----- transition.
155. फ्यूल पम्प मोटर कार्य न करने पर -----कांटेक्टर का पिकअप होना सुनिश्चित करें. (एफ.पी.सी)
If fuel pump motor is not working then ensure that -----is picking up.
156. फ्यूल पम्प मोटर कार्य न करने पर ---सर्किट ब्रेकर का रिसेट होना सुनिश्चित करें. (एफ.पी.बी)
If fuel pump motor is not working then ensure that -----circuit breaker is in close condition.
157. फ्यूल आयल प्रेशर गेज -----kg/cm² फ्यूल आयल प्रेशर दर्शाता है. (4.2)
Fuel pressure gauge shows -----kg/cm² pressure in WDG3A loco.
158. लोको में एक्सप्लोजन डोर की संख्या----होती है. (2)
There are -----explosion doors in WDG3A loco.
While LWS operate diesel engine will shut down with -----indication.
159. ल्यूब आयल रेगुलेटिंग वाल्व की सेटिंग ----- kg/cm² होती है. (5.2)
Setting of lube oil regulating valve is -----kg/cm².
160. ल्यूब आयल डिपिस्टिक गेज पर ----से ----तक के निशान लगे हैं. (0-600)
Marking on lube oil dipstick gauge is from -----to-----
161. ल्यूब आयल लेवल इंजिन की ---स्थिति में देखना चाहिये. (आयडल)
Lube level should be check in engine-----position.
162. ओ.पी.एस. ----- kg/cm² पर पिकअप होता है. (1.6)
OPS picks up at -----kg/cm².
163. ओ.पी.एस. ----- kg/cm² पर ड्रॉप होता है. (1.3)
OPS drops at -----kg/cm².
164. बी.पी एडजस्ट करने के लिये ए-9 हैण्डल ---पोजीशन पर रखना चाहिये.
(रिलीज)
At the time of BP pressure adjusting A9 handle should be at----- position.
165. ट्विन बीम हैड लाईट की फोकस दूरी ---मीटर है. (305)
Focus distance of twin beam head light is-----meter.
condition.

WDG4/P4 LOCO

1. WDG4/ WDP4 लोको का शड्यूल -----दिनों के बाद होता है. (90)
Maintenance schedule of WDG4/P4 loco takes place after -----days.
2. WDG4 लोको का एक्सल लोड -----टन होता है. (21)
Axel load of WDG4 loco is-----tons.
3. WDG4 लोको का हार्स पावर -----होता है. (3939)
HP of WDG4 loco is-----hp.
4. WDG4/ WDP4 लोको में आटोमैटिक ब्रेक हैंडल की -----पोजीशन होती हैं. (5)
Automatic brake handle have -----position in WDG4/P4 loco.
5. WDG4/ WDP4 लोको में टी.एम. ब्लोअर-----टी.एम को ठंडा करता है.(सभी)
TM blower cools -----TM in WDG4/P4 loco.
6. WDG4/ WDP4 लोको में वाटर लेवल गेज -----रूम में लगा है. (एसेसरी)
Water level gauge is provided in -----room in WDG4/P4 loco.
7. WDG4/ WDP4 लोको में OSTA इंजिन रूम के -----एण्ड पर लगी है.
(फ्री एण्ड)
OSTA is provided at -----in engine room in WDG4/P4 loco.
8. WDG4/ WDP4 लोको में टी.एस.सी -----पर लगी है. (पावर टेक आफ)
TSC is located at -----end in WDG4/P4 loco.
9. WDG4/ WDP4 लोको में CCM के स्थान पर -----लगी है. (इंडक्टर ट्यूब)
-----is provided in place of CCM in WDG4/P4 loco.
10. WDG4/ WDP4 लोको में एम.आर का कट इन-----तथा कट आऊट---
---पर होता है. (8.2 kg/cm², 9.6 kg/cm²)
In WDG4/P4 loco MR cut in at -----and cut out at-----
- 11.

TC
C
का
पूरा
ना
म--

--
है.
(ट्रे
क्व
न
कंट्रो
ल
कैब

12. Full name of TCC is-----

नेट
)

EC
C
का
पूरा
ना
म--

--
है.

(इ
ले
क्ट्री
कल
कंट्रो
ल
कैब
नेट
)

13. Full name of ECC is-----

TC
C1
TM
नं.

--

को
कंट्रो
ल
कर
ती
है.
(1,
2,3
)

14. TM no----- are controlled by TCC1.

W
DG
4
लो
को
मे
TC
C2
TM
नं.

--

को
कन्ट्रोल
ल
कर
ती
है.

(4,
5,6
)

15. TM no-----are controlled by TCC2 in WDG4 loco.

W
DP
4
लो
को
में
TC
C1
TM
नं.

--

को
कन्ट्रोल
ल
कर

16. TM no-----are controlled by TCC1 in WDP4 loco.

ती
है.
(1,
2)
W
DP
4
लो
को
में
TC
C2
TM
नं.

--
को
क्न्ट्रो
ल
कर
ती
है.
(3,
4)

17. WDG4 लोको में एक ट्रक आयसोलेट करने के बाद---%लोड खींचने में सक्षम होता है (60)

18. After isolating one truck -----% of load can be haul by WDG4 loco.

W
DG
4/
W
DP
4
लो
को
में

19. -----And -----crowbar fires in WDG4/P4 loco

-
प्र
कार
के
क्रो-
बार
आ
ते
हैं.
(हा
ई,
शा
फ्ट)
W
DG
4/
W
DP
4
लो
को
में
आ
य
सो
लेश
न
स्थि
च -

ल
गा
है.
(इं
जन

20. Isolation switch is provided on -----inWDG-4/P-4

21. EM2000 is provided in -----inWDG4/P4 loco.

कंट्रो
ल
पैन
ल)
W
DG
4/
W
DP
4
लो
को
में
ई.ए
म.2
00
0 -

--
स्था
न
पर
ल
गा
है.
(E
CC
1)
TL
PR
का
पूरा
ना
म

है.

22. Full name of TLPR is-----

23. The rating of starting fuse is -----amp in WDG4 loco.

(ट
र्बो
ल्यू
ब
आ
यल
प
म्प)

W
DG
4
में
स्टा
टिंग
फ्यू
ज
की
क्षम
ता-

-
ए
म्पि
यर
है.
(80
0)

डाय
रे
क्ट
ब्रेक
हैण्ड
ल
की

पो

24. Direct brake handle have -----position.

जी
शन
हो
ती
हैं.
(दो
)

W
DG
4/
W
DP
4
लो
को
में -

कल
र
के
स
र्कि
ट
ब्रेक
र
लगे
हैं.

(ती
न)

25. -----Label colour circuit breaker is provided in WDG4/P4 loco.

W
DG
4/
W
DP
4
लो
को
में -

फी
चर
ल
गा
है.
(फे
ल
सेफ
)
W
DG
4
लो
को
में
एम
.आ
र.
टैंक

स्था
न
पर
लगे
हैं.
(लो
को
राई
ट
साइ
ड
अंड
र
ट्रक
)

26. -----Feature is provided in WDG4/P4 loco.

MR tanks are provided at-----in WDG4 loco.

27.

W
DP
4
लो
को
में
एम
. .
आर
. .
टैंक

स्था
न
पर
लगे
हैं.
(लो
को
ले
फ्ट
साइ
ड
अंड
र
ट्रक
)

28. MR tanks are provided at-----in WDP4 loco.

W
DP
4
लो
को
में
रडा
र -

-
में

ल
गा
है.

(लोको लैफ्ट रियर बोगी तथा फ्यूल टैंक के बीच)

29. Radar is provided at-----in WDP4 loco.

W
DG
4
में
रडा
र -

-पर
ल
गा
है.(
लो
को
राइ
ट
फ्रंट
बो
गी
त
था
फ्यू
ल
टैंक
के
बीच
)

30. Radar is provided at-----in WDG4 loco.

W
DG
4
लो
को
में
हैण्ड
ब्रेक

31. Hand brake is provided on-----in WDG4 loco.

32. -----brake cylinders are fitted in WDP4 loco.

-पर
ल
गा
हैं. (
लो
को
राई
ट
साइ
ड
एसे
सरी
ज
रूम
के
पास

W
DP
4
लो
को
में--

-
ब्रेक
सि
लिनड
र
लगे
हैं.
(आ
ठ)

W
DG
4/
W
DP

4
लो
को
में
बी.
सी.
प्रेश
र -

kg/
cm
2
हो
ता
है.
(5.
2)

- BC pressure is -----kg/cm² in WDG4/P4 loco.
33. WDG4/ WDP4 लोको स्टार्ट करते समय प्राइम/स्टार्ट स्विच को-----सेकिण्ड से अधिक समय तक स्टार्ट पोजीशन में नहीं रखना चाहिये. (20)
While starting engine of WDG4/P4 loco prime start switch should not hold more than -----seconds in start position.
34. WDG4/ WDP4 लोको में डैड लोको पर कंजक्शन के दौरान बी.सी. प्रेशर ----- किग्रा/सेमी² होता है. (1.8)
During conjunction braking in dead loco of WDG4/P4 BC pressure will be----- kg/cm²
35. GTO का पूरा नाम -----है. (गेट टर्न आफ थायरिस्टर)
Full name of GTO is-----
36. WDG4 लोको का माडल नं. -----है. (GT46MAC)
Model no of WDG4 loco is-----
37. WDP4 लोको का माडल नं. -----है. (GT46PAC)
Model no of WDP4 loco is-----
38. हाट आयल डिटेक्टर-----सेंटीग्रेट टैम्प्रेचर आपरेट होता है. (124⁰C)
Hot oil detector operates at -----0C temperature.
39. WDG4 लोको का भार-----टन है. (126)
Weight of WDG4 loco is -----tons.
40. WDG4 लोको का गियर रेशो -----अनुपात है. (90:17)
Gear ratio of WDG4 loco is-----
41. WDG4 लोको की अधिकतम स्पीड-----होती है. (120 किमी/घन्टा)
Maximum speed of WDG4 loco is-----
42. WDP4 लोको की अधिकतम स्पीड-----होती है. (160 किमी/घन्टा)

- Maximum speed of WDP4 loco is-----
43. WDG4 का इंजन हार्स पावर-----है. (4000)
Engine HP of WDG4 loco is-----
44. WDG4 लोको का ट्रैक्टिव एफर्ट -----टन होता है. (55.2)
Tractive effort of WDG4 loco is-----ton
45. WDG4 लोको का अधिकतम एडेशन-----%होता है. (43)
Maximum adhesion of WDG4 loco is-----%
46. WDG4/ WDP4 लोको में इंजन सिलिंडरों की संख्या-----है. (16)
No of engine cylinder provided in WDG4/P4 loco are -----
47. WDG4/ WDP4 लोको का कम्पेशन रेशो-----है. (16:1)
Compression ratio of WDG4/P4 loco is -----
48. WDG4/ WDP4 डीजल इंजन का 8 नाच पर rpm ---है. (904)
8th notch engine RPM of WDG4/P4 loco is -----
49. WDG4/ WDP4 इंजन का आयडल rpm ----है. (269)
Idle engine RPM of WDG4/P4 loco is -----
50. WDG4/ WDP4 इंजन का लो आयडल rpm ----है. (200)
Low idle engine RPM of WDG4/P4 loco is -----
51. WDG4/ WDP4 लोको में -----प्रकार की TM लगी है. (3 फेज ए.सी. इंडक्शन)
In WDG4/P4 loco -----type of TM are provided.
52. WDG4/ WDP4 लोको में -----रेडियेटर फैन होते हैं. (दो)
In WDG4/P4 loco -----radiator fan are provided.
53. कम्पेनियन अल्टरनेटर का आऊट पुट----- होता है. (230 वोल्ट ए.सी.)
Out put voltage of companion Alternator is -----
54. WDG4/ WDP4 लोको में OSTA की सेटिंग ----है. (960-1045rpm)
The setting of OSTA is-----in WDG4/P4 loco.
55. WDG4/ WDP4 लोको में फ्यूल आयल की क्षमता-----लीटर होती है. (6000)
Fuel tank capacity of WDG4/P4 loco is -----liters.
56. WDG4 लोको में ल्यूब आयल की कैपेसिटी-----लीटर होती है. (1457)
Lube oil sump capacity of WDG4 loco is -----liters.
57. WDP4 लोको में ल्यूब आयल की कैपेसिटी-----लीटर होती है. (1457)
Lube oil sump capacity of WDP4 loco is -----liters
58. WDP4 लोको का कुल वजन-----टन है. (119.5)
Total weight of WDP4 loco is -----tons.
59. WDP4 लोको का गियर रेशो-----है. (17:77)
Gear ratio of WDP4 loco is -----
60. WDG4/ WDP4 लोको में TSC -----नाच तक क्लच-गियर से चलता है. (6)
In WDG4/P4 loco up to -----notch TSC is driven by clutch and gear.
61. WDG4 लोको का बैट्री वोल्टेज-----वोल्ट है. (64)
Battery voltage of WDG4 loco is -----volts.
62. WDG4 लोको की बोगी-----प्रकार की है. (CO-CO HTSC)
In WDG4 loco -----type of bogie is provided.
63. WDP4 लोको में-----प्रकार की बोगी लगी है. (BO1-1BO, HTSC)
In WDP4 loco -----type of bogie is provided.

64. WDG4/ WDP4 लोको का फाय्रिंग आर्डर-----है.
(1,8,9,16,3,6,11,14,4,5,12,13,2,7,10,15)
Firing order of WDG4/P4 loco is-----
65. WDG4 लोको में कुल --- टी.एम. लगी हैं. (6)
Total -----no of TM are provided in WDG4 loco.
66. WDP4 लोको में कुल -----टी.एम लगी हैं. (4)
Total -----no of TM are provided in WDP4 loco
67. WDP4 लोको में --,---,--, ओर---एक्सल पर टी.एम लगी हैं (1,2,5,6)
In WDP4 loco TM are provided on ----,-----,-----, and-----axel.
68. WDG4 लोको में कम्प्रेसर में ल्यूब आयल की क्षमता-----लीटर है. (9.8)
Lube oil capacity of compressor is -----litre in WDG4 loco.
69. WDG4 लोको में एक्सपेंशन टैंक की क्षमता ---लीटर है. (375)
Expansion tank capacity is -----litre in WDG4 loco.
70. WDG4/ WDP4 लोको में -----प्रकार का ब्रेक सिस्टम है. (CCB/KNORR)
In WDG4/ WDP4 -----type of brake system is provided.
71. WDG4/ WDP4 लोको के ल्यूब आयल सिस्टम में ----पम्प लगे हैं (4)
In lube system of WDG4/ WDP4 loco -----No of pump are provided.
72. WDG4 लोको की सीरिज-----है. (12)
Series of WDG4 loco is-----
73. WDP4 लोको की सीरिज-----है. (20)
Series of WDP4 loco is-----
74. WDG4/ WDP4 लोको में लगे कन्ट्रोल स्टैंड को ----नाम से जानते हैं.
(कंट्रोल कंसोल)
In WDG4/P4 loco control stand are called as -----
75. WDG4 लोको में ल्यूब आयल डिपिस्टिक गेज पर-----से-----निशान होते हैं.
(0-625)
The marking on lube oil dipstick gauge is from -----to-----in WDG4 loco.
76. WDP4 लोको में ल्यूब आयल डिपिस्टिक गेज पर-----से-----निशान होते हैं.
(0-625)
The marking on lube oil dipstick gauge is from -----to-----in WDP4 loco.
77. WDG4 लोको में स्टार्ट स्विच ---कम्पार्टमेंट में लगा है. (एसेसरी रूम)
In WDG4 loco start switch is provided in -----room.
78. WDP4 लोको में स्टार्ट स्विच ---कम्पार्टमेंट में लगा है.
(लोको पायलट कैब में इंजिन कंट्रोल पैनल पर)
In WDG4 loco start switch is provided in -----
79. WDG4/ WDP4 लोको में -----नं. स्टार्टिंग मोटर लगी हैं. (2)
In WDG4/P4 loco -----No of starting motor are provided.
80. WDG4/ WDP4 लोको में लगी स्टार्टिंग मोटर ----प्रकार की है. (डी.सी. मोटर)
In WDG4/P4 loco starting motor are of -----type of motor.
81. WDG4/ WDP4 लोको में बैट्री नाईफ स्विच----पर लगा है. (इंजिन राइट साइड)
Battery knife switch is provided at ----- in WDG4/P4 loco.
82. WDG4/ WDP4 लोको में कुल वाटर पम्प की संख्या ---होती है. (2)

- Total -----No of water pump are provided in WDG4/P4 loco.
83. WDG4/ WDP4 लोको में डैड इंजिन कट आऊट काक -----में लगा है
(नोज कम्पार्टमेंट)
Dead engine COC is provided in ----- compartment in WDG4/P4 loco.
84. WDG4/ WDP4 लोको में P&G स्विच ---में लगा है. (नोज कम्पार्टमेंट)
P&G switch is provided in ----- compartment in WDG4/P4 loco.
85. WDG4/ WDP4 लोको में L&T स्विच-----पर लगा है. (दोनों कंट्रोल कंसोल पर)
L&T switch is provided on----- in WDG4/P4 loco.
86. WDG4/ WDP4 लोको में L&T स्विच की कुल ----पोजीशन होती हैं. (4)
L&T switch have ----- position in WDG4/P4 loco.
87. बलैण्डेड ब्रेक ----प्रकार के लोको में लगा है. (WDP4)
Blended brake is provided in -----loco.
88. इंजिन रन स्विच ----कंट्रोल कंसोल पर लगा है. (2 नं.)
Engine run switch is provided on control consol no-----
89. फ्यूल पम्प एण्ड कंट्रोल स्विच ----- कंट्रोल कंसोल पर लगा है (2 नं.)
Fuel and control switch is provided on control consol no-----
90. MUSD स्विच -----पर लगा है. (कंट्रोल कंसोल नं. 2)
MUSD switch is provided on-----
91. WDG4/ WDP4 लोको में -----BKBL मोटर लगी हैं. (2)
In WDG4/P4 loco -----Nos of BKBL motors are provided.

WDM3D LOCO

- 1 जिस लोको मे MEP 660 कम्प्यूटर लगा है उसे _____ लोको कहते हैं | (मायक्रोप्रोसेसर)
MEP 660 Computer fitted loco is called -----loco.
- 2 WDM3D लोको मे इंजिन का हॉर्स पावर _____ HP है (3300)
Engine HP of WDM3D loco is-----
- 3 WDM3D लोको का हॉर्स पावर _____ HP है (2950)
Loco HP of WDM3D loco is-----
- 4 WDM3D लोको का वजन _____ टन है (117 टन)
Weight of WDM3D loco is-----tons.
- 5 WDM3D लोको का ट्रैक्टिव एफर्ट _____ टन है (38.9)
Tractive effort of WDM3D loco is-----tons.
- 6 WDM3D लोको मे 2 ट्रांजीशन _____ KMPH और _____ KMPH पर आते है (42,52)
Two transitions in WDM3D loco comes on -----KMPH and-----KMPH.
- 7 WDM3D लोको मे _____ रिवर्सर कांटैक्टर लगे है (एक)
-----Reverser contactor is provided in WDM3D loco.
- 8 WDM3D लोकोमोटिव ड्रायविंग _____ हैंड है (लैफ्ट)
WDM3D locomotive is -----hand drive loco.
- 9 WDM3D लोकोमोटिव में _____ टाइप की बोगी लगी है. (माँडीफाइड हाई एडेशन)
-----Type bogie is fitted in WDM3D loco.
- 10 WDM3D लोकोमोटिव में _____ BKT लगी है. (एक)
-----BKT is provided in WDM3D loco

- 11 WDM3D लोकोमोटिव में एक से अधिक-----आयसोलेट करने की व्यवस्था है.
(ट्रैक्शन मोटर)
The provision of more than one ----- isolation is in WDM3D loco.
- 12 मायक्रोप्रोसेसर लोको में TM आयसोलेट करने के बाद भी लोको -----काम्बीनेशन में कार्य करता है.
(सीरिज पैरलल)
Loco will work in -----combination after TM isolation in microprocessor loco.
- 13 WDM3D लोकोमोटिव में टी एम आयसोलेट करने के बाद भी-----आते हैं. (ट्रांजीशन)
-----will come after TM isolation in WDM3D locomotive.
- 14 WDM3D लोकोमोटिव में CKC कांटेक्टर ----- पर लगा है. (फ्रंट पेनल)
CKC contactor is fitted on-----in WDM3D locomotive.
- 15 WDM3D लोकोमोटिव में GFC कांटेक्टर ----- पर लगा है. (फ्रंट पेनल)
GFC contactor is fitted on-----in WDM3D locomotive.
- 16 WDM3D लोकोमोटिव में VCD डिसेबल स्विच ----- पर लगा है. (फ्रंट पेनल)
VCD disabled switch is fitted on-----in WDM3D locomotive
- 17 WDM3D लोकोमोटिव में TE लिमिट स्विच ----- पर लगा है. (कंट्रोल पेनल)
TE limit switch is fitted on-----in WDM3D locomotive
- 18 WDM3D लोको में VCD ऑपरेट होने पर ----- कांटेक्टर ड्रॉप हो जाता है (GFC)
-----Contactor drops in WDM3D loco after VCD operate.
- 19 WDM3D लोकोमोटिव में VCD पेनल्टी -----सेकंड के बाद लगती है (94)
VCD penalty impose after-----seconds in WDM3D locomotive.
- 20 मायक्रोप्रोसेसर लोको में VCD पेनल्टी ब्रेक लगने के बाद VCD लैम्प ----- सेकंड के बाद बुझता है (35)
VCD lamp extinguish after -----second on application of VCD penalty brake.
- 21 मायक्रोप्रोसेसर लोको की खडी अवस्था में VCD रिसेट रखने के लिये ब्रेक सिलिंडर प्रेशर -----KG/ CM² या इससे अधिक होना चाहिये (2.1)
To avoid VCD operation in loco stand still position brake cylinder pressure should be more than -----kg/cm²
- 22 मायक्रोप्रोसेसर लोको में ----- हेड लाईट लगी है. (ट्रिग बीम)
-----Head light is provided in microprocessor loco.
- 23 मायक्रोप्रोसेसर लोको में स्पीड के -----सेंसर लगे है (7)
Total-----NO sensors are provided in microprocessor loco.
- 24 MPCB का पुरा नाम ----- है (मायक्रोप्रोसेसर सर्किट ब्रेकर)
Full name of MPCB is -----
- 25 PLPB का पुरा नाम ----- है (पी लुब्रीकेशन पम्प सर्किट ब्रेकर)
Full name of PLPB is -----
- 26 PLPC का पुरा नाम -----है (पी लुब्रीकेशन पम्प कॉन्टैक्टर)
Full name of PLPC is -----
- 27 मायक्रोप्रोसेसर लोको में हॉट इंजिन अलार्म -----0C पानी के तापमान पर आता है (90)
Hot engine alarm comes on-----0C temperature of water in microprocessor loco.
- 28 मायक्रोप्रोसेसर लोको में इंजिन स्टार्ट करते समय स्टार्ट पुश बटन को-----सेकंड से अधिक समय तक दबाकर रखना चाहिए (60)

While starting the engine, start push button should be press more than -----seconds in microprocessor loco.

- 29 ADB का पुरा नाम ----- है (एनॉलॉग डिस्ट्रिब्युशन बॉक्स)
Full name of ADB is -----
- 30 RDB का पुरा नाम ----- है (रिट्रोल्युशन डिस्ट्रिब्युशन बॉक्स)
Full name of RDB is -----
- 31 मायक्रोप्रोसेसर लोको मे ----- 0C पानी के तापमान पर 100 % पावर कम हो जाता है
(95)
100 % power reduced in microprocessor loco when water temperature reaches to----0C.
- 33 मायक्रोप्रोसेसर लोको मे VCD ऑपरेट होने पर BP प्रेशर -----KG/CM2 तक ड्रॉप हो जायेगा (2.8)
BP pressure will drop up to-----kg/cm2 in microprocessor loco after VCD operate.
34. मायक्रोप्रोसेसर लोको मे हॉट ENGINE अलर्म आने पर -----अपने आप रेज होता है (ENGINE)
-----is automatically race after coming hot engine alarm in microprocessor loco.
35. मायक्रोप्रोसेसर लोको मे VCD का इलेक्ट्रोप्युमेटिक वाल्व तथा उसका कट आउट कॉक --- ---- मे लगा है (नोज कम्पार्टमेंट)
VCD electro pneumatic valve and its COC are located at-----in microprocessor loco.
36. मायक्रोप्रोसेसर लोको मे बोगी कट आउट कॉक -----मे लगा है (UNDER TRUCK)
Bogie COC is located at-----in microprocessor loco.
37. प्रीलुब्रीकेशन पम्प मोटर ----- रुम मे लगा है (कॉम्प्रेसर रुम)
Pre lubrication pump motor is located in-----room.
38. मायक्रोप्रोसेसर लोको मे कुल ----- सेन्सर लगे है (36)
Total No. of sensors provided in microprocessor loco are-----
39. मायक्रोप्रोसेसर लोको मे MEP 660 का डिसप्ले युनिट -----पर लगा है (कंट्रोल पैनल)
Display unit of MEP 660 is provided on ----- in microprocessor loco.
40. वाटर लेवल इन्डीकेटर मे रेड LED जलने पर पानी का लेवल -----रहता है (20% या उससे कम)
Water level will be less than -----when red indication glows on water level indicator.

WDM2 LOCO

1. WDM2 लोको मे J फिल्टर कट आउट कॉक बंद होने पर ----- गेज मे प्रेशर नहीं दिखाई देगा (MR प्रेशर)
If J filter COC is in close condition then -----gauge will not show pressure in WDM2 loco.
2. WDM2 लोको मे ----वाल्व खराब होने पर MR की नमी ऑटोमेटिक ड्रेन नहीं होगी (ऑटो ड्रेनवाल्व)
If -----valve is defective then MR will not drain automatically in WDM2 loco.

3. WDM2 लोको मे VA1B वाल्व खराब होने पार ----पाइप का वैक्युम ड्रॉप नही होगा
(ट्रेन)
If VA1B valve is defective then vacuum will not drop in-----pipe in WDM2 loco.
4. WDM2 लोको मे SA9 की ----- पोजीशन होती है (3)
In WDM2 loco SA9 have -----positions.
5. ट्रेलिंग लोको का 3/4” कट आउट कॉक ----- होना चाहिए (बंद)
In trailing loco 3/4” COC should be in -----position.
6. ट्रेलिंग लोको का MU2B वाल्व ----- पर होना चाहिए (ट्रेल)
In trailing loco MU2B valve should be in -----position.
7. WDM2 लोको मे 28VB वाल्व को आयसोलेट करने के लिए ----- लगाया गया है
(COC WITH STRINER)
To isolate 28VB valve -----is provided in WDM2 loco.
8. वैक्युम टेस्ट लेने के लिए ----- MM टेस्ट प्लेट का उपयोग करते है (8)
To perform vacuum test-----mm test plate is used.
9. ऑरिफिस टेस्ट लेने के लिए -----उपकरण का प्रयोग किया जाता है
(ऑरिफिस)
To perform orifice test-----instrument is used.
10. कॉम्प्रेसर की CAPABILITY जाचने के लिए ----- टेस्ट लिया जाता है
(ऑरिफिस)
To check compressor capability -----test is to be performed.
11. BP पाइप मे लिकेज की जाच करते समय -----मिनट मे----- KG/CM2 प्रेशर से जादा प्रेशर ड्रॉप नही होना चाहिए (5, 0.7)
BP pressure should not be drop more than -----kg/cm2 in -----minute while performing BP leak of test.
12. WDM2 लोको मे MUSD ----- एवम-----कन्ट्रोल स्टैंड मे लगा है (LEFT, RIGHT)
In WDM2 loco MUSD is located on -----and -----control stand.

(WDG-3A)

1. WDG3A लोको में फ्यूल टैंक डिटेचेबिल लगा है. (सही)
Detachable type fuel tank is provided in WDG3A loco.
2. WDG3A लोको में इन्डायरैक्ट फ्यूल आयल सिस्टम लगा है. (सही)
Indirect type fuel oil system is provided in WDG3A loco.
3. फ्यूल आयल प्रेशर गेज रिलीफ वाल्व का प्रेशर दर्शाता है. (गलत)
Fuel oil pressure gauge is showing the pressure of relief valve.
4. फ्यूल आयल रिलीफ वाल्व सैकण्ड्री फिल्टर के लिये लगा है. (गलत)
Fuel oil relief valve is provided for secondary filter
5. फ्यूल आयल प्रेशर गेज 5 kg/cm² प्रेशर दर्शाता है. (गलत)
Fuel oil pressure gauge is showing 5.0 kg/cm² pressure.
6. WDG3A लोको में रेसीप्रोकेटिंग प्रकार का फ्यूल पम्प लगा है. (गलत)
Reciprocating type fuel pump is provided in WDG3A loco.
7. FIP को आयसोलेट करने के लिये फ्यूल रेक को लाक करेंगे. (सही)
Fuel rack should be locked to isolate the FIP.
8. इंजिन में अधिकतम दो FIP आयसोलेट कर सकते हैं. (सही)
Maximum two FIP can be isolated.
9. क्रॉस ओवर पाइप फ्री एण्ड पर लगा है. (गलत)
Cross over pipe is fitted on Eng. Free end.
10. डायनामिक ब्रेक का उपयोग करने से फ्यूल की बचत होती है. (सही)
Fuel oil is saving by using dynamic brakes.
11. सुपर चार्जिंग की आवश्यकता फ्यूल आयल के अच्छे कम्बश्चन के लिये है. (सही)
For the complete fuel combustion super charging is required.
12. TSC सुपर चार्जिंग के लिये लगा है. (सही)
TSC is provided for super charging.
13. TSC में कुल 5 केसिंग हैं. (गलत)
TSC has total 5 casings.
14. TSC एवं आफ्टर कूलर के बीच के ज्वाइंट को एक्सटेंशन ज्वाइंट कहते हैं. (गलत)
The joint between TSC and after cooler is called extension joint.
15. आफ्टर कूलर में हवा के द्वारा पानी ठंडा होता है. (गलत)
Water is cooled by Air in the after cooler.
16. आफ्टर कूलर के टेल-टेल पाइप से पानी आने पर सेक्शन क्लियर करके लोको फेल करें. (गलत)
Loco declared fail after clearing the section when water leaking from after cooler tail-tell pipe.
17. आफ्टर कूलर की जाँच करने के लिये इंस्पेक्शन कवर लगा है. (सही)
Inspection cover is provided for Inspection of after cooler.
18. WDG3A लोको में अधिकतम BAP 1.75 kg/cm² बनता है. (गलत)
Maximum BAP buildup in WDG3A loco is 1.75kg/cm².
19. WDG3A लोको में TSC का रन डाउन टेस्ट लेना चाहिये. (गलत)
Run down test of TSC should be taken in WDG3A loco.

20. बूस्टर एयर प्रेशर का सेंसर पाइप निकल जाने पर हालिंग पावर प्रभावित होती है. (सही)
Hauling power is effected when BAP sensor pipe is uncoupled.
21. WDG3A लोको में दो एयर मेज़ आयल बाथ फिल्टर लगे हैं. (गलत)
Two air maize oil bath filters is provide in WDG3A loco.
22. MCBG में हालिंग पावर कम मिलने पर BAP बाई पास स्विच को बाई पास पर रखें. (सही)
Kept BAP by pass switch on by pass position when hauling power poor in MCBG governor loco.
23. फ्यूल आयल प्रेशर ड्रॉप होने पर बूस्टर एयर प्रेशर कम बनता है. (सही)
BAP is less when fuel oil pressure is dropping.
24. DEB सर्किट ब्रेकर सायक्लोनिक मोटर के लिये है. (सही)
DEB circuit breaker is providing for cyclonic motor.
25. V-गलरी अल्टर्नेटर रूम में लगी है. (गलत)
V-gallery is located in alternator room.
26. चिमनी से नीला धुआँ आने पर लोको फेल करें. (गलत)
Loco failed when blue smoke is coming from chimney.
27. WDG3A लोको में TSC को सक्शन साइड जोडा गया है. (गलत)
TSC is connected in suction side in WDG3A loco.
28. WW गवर्नर में BAP का सेंसर पाइप लगा है. (सही)
BAP sensor pipe is provided in WW governor.
29. क्रैंक केश सम्प में ल्यूब आयल भरने के लिये फिलिंग कैप इंजिन फ्री एण्ड लैफ्ट साइड लगा है. (गलत)
Lube oil filling cap is provided on engine left side free end.
30. ल्यूब आयल पम्प चलाने के लिये 64 वोल्ट डी सी की आवश्यकता है. (गलत)
Lube oil pump is driven by 64 volt DC.
31. ल्यूब आयल गेज पर अधिकतम निशान 400 लीटर है. (गलत)
Maximum mark on lube oil dipstick gauge is 400 liters.
32. ल्यूब आयल पम्प इंजिन के राइट साइड फ्री एण्ड पर लगा है. (सही)
Lube oil pump is located on engine right side free end.
33. WDG3A लोको में ल्यूब आयल कैपेसिटी 1220 लीटर है. (गलत)
Lube oil capacity of WDG3A loco is 1220 liters.
34. ल्यूब आयल रिलीफ वाल्व कम्प्रेसर रूम में राइट साइड लगा है. (सही)
Lube oil relief valve is located in engine right side compressor room.
35. सेंट्रीफ्यूगल आयल क्लीनर से ल्यूब आयल साफ किया जाता है. (सही)
Lube oil is filtered in centrifugal oil cleaner.
36. ल्यूब आयल सम्प में लेवल यदि बढ़ा हुआ मिलने पर लोको फेल करेंगे . (सही)
Loco failed when lube oil level increased.
37. CCM के कार्य न करने पर सेक्शन क्लियर करके लोको फेल करें. (सही)
Loco failed after clearing the section when CCM not working.
38. स्प्रिंग लोडेड एक्सप्लोजन डोर एल-2, आर-2 क्रैंक केस कवर पर लगे हैं. (गलत)
Spring loaded type explosion door is fitted in place of L2, R2 crank case cover.

39. CCM के एक्जास्ट पाइप से पानी की बूँदें निकलने का मतलब ल्यूब आयल में पानी मिलना. (सही)
Water comes from CCM exhaust pipe means water mixing in lube oil.
40. ल्यूब आयल में पानी मिलने पर लोको फेल करें . (सही)
Fail the loco when water mixing in lube oil.
Radiator room door kept in open for cooling of water.
Control unit of MCBG located in place of governor.
41. IRAB1 ब्रेक सिस्टम में AB का मतलब आटोमैटिक ब्रेक है. (गलत)
Means of AB is automatic brake in IRAB1 brake system.
42. ए-9 की फुल सर्विस पोजीशन पर 2.5 kg/cm² बी.पी. प्रेशर ड्राप होता है. (गलत)
Full service position of A9 BP will drop 2.5kg/cm².
43. ए-9 की इमरजेंसी पोजीशन पर बी.पी.पाइप से सीधा बी.पी. ड्राप होता है. (सही)
In emergency position of A9 BP will drop directly from brake pipe.
44. MU2B वाल्व कंट्रोल स्टैंड पर लगा है. (गलत)
MU2B valve is located on control stand.
45. ¾" COC नोज कंपार्टमेंट में लगा है. (सही)
¾" COC is located in nose compartment
46. C3W डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व कंजक्शन ब्रेकिंग के लिये लगा है. (सही)
C3W distributor valve is provided for conjunction working.
47. P&G हैंडल सी-2 रिले वाल्व पर लगा है. (गलत)
P&G handle is located on C2 relay valve.
48. WDG3A लोको में फुट पैडल स्विच दबाने पर D1 पायलट वाल्व इनरजाइज होता है. (सही)
D1 pilot valve energized while pressing foot paddle switch in WDG3A loco.
49. WDG3A लोको में कंजक्शन ब्रेक 3.0kg/cm² से लगता है. (गलत)
Conjunction brake is applied with 3.0kg/cm² pressure in WDG3A loco.
50. पैसेंजर गाडी में P&G हैंडल पी पर होना चाहिये. (सही)
In passenger train P&G handle should be in 'P' position.
51. P&G हैंडल पी पर रखने पर कंजक्शन ब्रेक धीरे-धीरे लगते हैं तथा रिलीज होते हैं. (गलत)
Conjunction brake is applied or release gradually when P&G handle kept on 'P'.
52. कंजक्शन ब्रेक रिलीज न होने पर आयसोलेटिंग हैंडल से रिलीज करें. (गलत)
When conjunction brake not released same is released by isolating handle.
53. WDG3A लोको में एसए-9 की तीन पोजीशन होती हैं. (गलत)
SA9 valve have three positions in WDG3A loco.
54. WDG3A लोको में कंजक्शन ब्रेक 1.8kg/cm² से लगते हैं. (सही)
Conjunction brakes applied with 1.8kg/cm² pressure in WDG3A loco.
55. बी.सी. ईक्वलाइजिंग पाइप में प्रेशर एसए-9 की रिलीज पोजीशन में रहता है. (गलत)
In release position of SA9 pressure available in BC equalizing pipe.
If horn is working and MR gauge shows '0' kg/cm² it means J-filter COC is closed.
Brake system will not work when MR gauge shows '0' kg/cm².
56. एसए-9 की रिलीज पोजीशन पर ब्रेक सिलिंडर प्रेशर एडजेस्ट किया जाता है. (गलत)

- Brake cylinder pressure to be adjusted in release position of SA9.
57. आरीफिस टेस्ट के दौरान 60सेकिण्ड में 1.0kg/cm² से अधिक बी.पी. ड्राप होना चाहिये. (गलत)
 During orifice test BP will drop more then 1.0kg/cm² in 60 seconds.
 Vacuum test to be done for examine the capacity of compressor.
 For the checking of leakages in formation, orifice test to carry out.
 During vacuum test 53cm vacuum is created in 1minute.
 Leak off test to be done for examine of vacuum leakages.
58. ए-1 डिफरेंशियल पायलट वाल्व का कार्य MU में पीछे वाले लोको से कुछ समय के लिये वैक्यूम बनाने में सहायता करना है. (सही)
 In MU the function of A1 differential pilot valve is to create vacuum with the help of trailing loco for time being.
59. ए-9 से इमरजेंसी एप्लाई करने पर आटो फ्लैशर चालू हो जाता है. (गलत)
60. Auto flasher is activated while applying A9 in emergency.
61. हैण्ड ब्रेक कसने पर एल2 एवं एल3 चक्कों पर ब्रेक लगते हैं. (गलत)
 Hand brake is applied brakes on wheel no. L2, L3.
62. हैण्ड ब्रेक रिलीज करने के लिये आपरेटिंग हैण्डल को ऊपर उठायें. (गलत)
 Lift up the operating handle for releasing the hand brake.
63. बी.पी. का लीकेज बढ़ने पर एयर फ्लो इंडीकेटर शूट आउट होता है. (सही)
 Air flow indicator shoots up when increasing leakage in BP.
64. करंट को C से दर्शाया जाता है. (गलत)
 Current is denoted by 'C'.
65. वोल्टेज को 'V' के द्वारा दर्शाया जाता है. (सही)
 Voltage is denoted by 'V'.
 Full name of MCBG is Medha control based governor.
66. एफ.पी.बी. ट्रिप होने पर इंजिन आयडल पर आयेगा. (गलत)
 Engine will comes on idle when FPB trips.
67. WDG3A लोको में फ्यूएल रैक 30 mm तक खुलते हैं. (गलत)
 In WDG3A loco fuel rack is open up to 30mm.
 Operating pressure of WW governor is 100 psi.
 Engine is shutting down when D valve picks up alone.
 MCBG display unit always shows 6 parameters.
1. WDM2 लोको का एक्सल लोड 21टन होता है (गलत)
 Axle load of WDM2 loco is 21tons.
1. WDM2 लोको लेफ्ट हैंड ड्राइव लोको है (गलत)
 WDM2 loco is a left hand drive type loco.
2. WDM2 लोको द्वारा केवल गुड्स ट्रेन काम की जा सकती है (गलत)
 WDM2 loco can be used for goods train only
3. WDM2 लोको में तीन ट्रांजीशन आते हैं (सही)
 There are three transitions in WDM2 loco.
4. WDM2 लोको के इंजिन को स्टार्ट करने के लिये मेन जनरेटर का उपयोग होता है(सही)
 Main generator is used for start the engine in WDM2 loco.
5. WDM2 लोको की इंजिन होर्स पावर 2900 HP होती है (गलत)
 Engine horse power of WDM2 loco is 2900 HP

6. WDM2 लोको में हाई अडेशन बोगी लगी है (गलत)
High adhesion bogie is used in WDM2 loco.
7. WDM2 लोको में MR-1 लेफ्ट साइड लगा है (सही)
MR1 is located left side in WDM2 loco.
8. WDM2 लोको की सिरीज 14 से शुरु होती है (गलत)
Series of WDM2 loco starts from 14.
9. WDM2 लोको की OSTA की सेटिंग 1130+ 20 (सही)
Setting of OSTA is 1130+-20 in WDM2 loco.
10. WDM2 लोको में BKBL अंडरट्रक में लगी है (गलत)
BKBL is located in under truck of WDM2 loco

WDG-4/WDP-4

- 1 WDG4 लोको का मॉडल नं. GT 46MAC है. (सही)
Model no. of WDG4 loco is GT 46MAC
2. WDP4 लोको का मॉडल नं. GT 46PAC है. (सही)
Model no. of WDP4 loco is GT 46PAC
3. WDP4 लोको में ईवेंट रिकार्डर लगा है. (सही)
Event recorder is provided in WDP4 loco
4. WDG4 लोको की अधिकतम गति 105किमी/घंटा है. (गलत)
Maximum speed of WDG4 loco is 105kmph
5. WDP4 लोको में CO CO HTSC टाइप की बोगी लगी है. (गलत)
CO CO HTSC type bogie is provided in WDP4 loco.
6. WDP4 लोको में TCC-1, TM 1,2,3 और TCC-2 , TM 4,5,6 को कंट्रोल करता है. (गलत)
TCC-1, control TM 1,2,3 and TCC-2 control 4,5,6 in WDP4loco
7. WDP4 लोको में ब्लैण्डिड ब्रेक की सुविधा उपलब्ध है. (सही)
Blended brake facility is available in WDP4 loco
8. WDG4 लोको में स्टार्टिंग स्विच इंजिन कंट्रोल पैनल पर लगा है. (गलत)
Starting switch is provided on ECP in WDG4 loco.
9. WDG-4/WDP-4 लोको का अधिकतम आर.पी.एम.(8नॉच) 950 है. (गलत)
Maximum rpm on 8th notch is 950 in WDG-4,WDP-4 loco.
- 10.WDG-4/WDP-4 लोको में OSTA की सेटिंग 945-1060 आर.पी.एम. है. (गलत)
Setting of OSTA is 945-1060 rpm inWDG-4/WDP-4 loco.
11. WDG-4/WDP-4 लोको में चार स्ट्रोक 16 सिलिंडर डीजल इंजिन लगा है. (गलत)
Four stroke 16 cylinder Diesel engine provided in GM loco.
12. WDG-4/WDP-4 में TSC इंजिन पावर टेक ऑफ एण्ड पर लगा है. (सही)
TSC located at engine power take off end in WDG-4/ WDP-4 loco.
13. WDG-4/WDP-4 लोको में कम्प्यूटर कंट्रोल ब्रेक सिस्टम लगा है. (सही)
Computer control brake system provided in WDG-4/WDP-4 loco.
14. GM लोको के इंजिन का फायरिंग आर्डर,1-4-7-6-8-5-2-3 (R-L).है. (गलत)
GM loco firing order is 1-4-7-6-8-5-2-3 (R-L).
15. GM लोको में TSC 5 नॉच तक गियर व क्लच से चलता है तथा 6 नॉच से एक्झास्ट गैसों से चलता है. (गलत)

TSC is driven by clutch & gear up to 5th notch and from 6th notch by exhaust gases in GM loco.

16. GM लोको में CCM के स्थान पर इंडक्टर ट्यूब लगी है. (सही)
Inductor tube is provided in place of CCM in GM loco.
17. GM लोको में कूलिंग कॉयल रेडियेटर रूम में लगी है. (सही)
Cooling coil is located in radiator room in GM loco.
18. GM लोको में A-9 को ऑटो ब्रेक कहते हैं. (सही)
Name of A-9 is auto brake in GM loco.
19. WDG-4 लोको में लूब ऑयल डिपिस्टिक गेज इंजिन रूम में दोनों ओर लगे हैं. (सही)
Lube oil dipstick gauge located both side of engine room in WDG-4 loco.
20. WDG-4 लोको का वजन 123 टन है. (गलत)
Weight of WDG-4 loco is 123 ton.
21. WDG-4 लोको का गियर रेशो 17:77 है. (गलत)
Gear ratio is 17 -77 in WDG-4 loco.
22. WDP-4 लोको का गियर रेशो 17:90 है. (गलत)
Gear ratio is 17 -90 in WDP-4 loco.
23. WDG-4/WDP-4 लोको में बैट्री नाइफ स्विच नोज रूम में लगा है. (गलत)
Battery knife switch is located in nose room.
24. WDG-4/WDP-4 लोको में सभी टी.एम. को ठंडा करने के लिये एक ही ब्लोअर लगा है जो कि क्लीन एयर कंपार्टमेंट में लगा है. (सही)
One TM blower is provided in clean air compartment for cooling of all TM in WDG-4/WDP-4 Loco.
25. आयसोलेशन स्विच की कुल दो पोजीशन हैं. (सही)
Isolation switch has two positions.
26. WDG-4/WDP-4 लोको में इंजिन क्रैंक करते समय सबसे पहले कृमशः काले, सफेद तथा अंत में पीले सर्किट ब्रेकर ऑन करना चाहिये. (सही)
While cranking the engine sequentially first black label then white label and at last yellow label circuit breaker to be put ON in WDG-4/WDP-4 loco.

मायक्रोप्रोसेसर लोको WDM-3D

1. मायक्रोप्रोसेसर लोको में कुल 14 करंट सेंसर लगे हैं. (सही)
Microprocessors loco having 14 current sensors.
2. मायक्रोप्रोसेसर लोको में शून्य गति पर ही रिवर्सर हैण्डल ऑपरेट करना चाहिये। (सही)
Microprocessor loco reverser should be operate when loco speed is 0
3. मायक्रोप्रोसेसर लोको में गाडी स्टार्ट करने में समस्या आती है तो टी.ई. लिमिट स्विच नॉर्मल होना सुनिश्चित करें। (सही)
TE limit switch should be normal while starting the train in Microprocessor loco.
4. मायक्रोप्रोसेसर लोको में टी.एम. को आयसोलेट करने पर ट्रान्जिशन की स्पीड सैटिंग भी अपने आप कम हो जायेगी। (सही)
In microprocessor loco after isolation of TM transition speed will be reduce

5. मायक्रोप्रोसेसर लोको में पानी का तापमान 95⁰ सेंटीग्रेट हो जाने पर लोड मीटर 0 पर आता है। (सही)
When temp. comes to 95⁰ c in microprocessor loco load meter comes to 0
6. मायक्रोप्रोसेसर लोको में हॉट इंजि अलार्म 90⁰ सेंटीग्रेट हो जाने पर आता है। (सही)
In microprocessor loco hot engine alarm comes at 90⁰C
7. मायक्रोप्रोसेसर लोको में आयडल स्क्रीन पर VCD काउंटर डिस्प्ले होता है। (सही)
VCD counter will display on IDLE screen in microprocessor loco.
8. मायक्रोप्रोसेसर लोको में डायनामिक के समय VCD काउंटर डिस्प्ले नहीं होता है। (सही)
At the time of dynamic braking VCD counter will not display in microprocessor loco.
9. मायक्रोप्रोसेसर लोको में मोटरिंग के समय VCD काउंटर डिस्प्ले नहीं होता है। (सही)
At the time of motoring VCD counter will not display in microprocessor loco.
10. मायक्रोप्रोसेसर लोको में सामान्य स्थिति में टी.ई. लिमिट स्विच नॉर्मल पोजिशन में होना चाहिये। (सही)
TE limit switch should be on normal position in microprocessor loco
11. मायक्रोप्रोसेसर लोको में दुर्घटना होने पर वी.सी.डी डिसेबल स्विच ऑप्रेट कर देना चाहिये। (गलत)
After accident in microprocessor loco VCD disable switch should be operate.
12. मायक्रोप्रोसेसर लोको में मल्टीपल यूनिट के ट्रेलिंग लोको पर MCB1&2 ऑन होना चाहिये। (गलत)
In MU of microprocessor loco MCB1&2 should be ON in trailing loco.
13. मायक्रोप्रोसेसर लोको में वोल्टेज रेगुलेटिंग पैनल नहीं होता है। (सही)
VRP not provided in microprocessor loco.
14. मायक्रोप्रोसेसर लोको में डी.एम.आर. नहीं होता है। (गलत)
DMR is not provided in microprocessor loco.
15. मायक्रोप्रोसेसर लोको में जी.आर2 के स्थान पर बंगी सेंसर लगा है। (सही)
BANGI sensor is provided in place of GR2 in microprocessor loco.
16. मायक्रोप्रोसेसर लोको में जी.आर1 के स्थान पर टंगी सेंसर लगा है। (सही)
TANGI sensor is provided in place of GR1 in microprocessor loco.
17. मायक्रोप्रोसेसर लोको में हॉट इंजिन अलार्म के लिये ई.टी.एस.1,2,3 लगे हैं। (गलत)
ETS1,2,3 are provided for hot engine alarm in microprocessor loco.
18. मायक्रोप्रोसेसर वर्जन-2 लोको में व्हील स्लिप करंट डिफरेंस पर आधारित है। (गलत)
Wheel slip based on current difference in microprocessor version-2 loco.
19. मायक्रोप्रोसेसर लोको में मेन मैन्यू के चार ऑप्शन होते हैं। (सही)
There are four options available in main menu of microprocessor loco.
20. मायक्रोप्रोसेसर लोको में वी.सी.डी रिसेट करने के लिये रिसेट बटन लगा है। (सही)
Reset button is provided for resetting VCD in microprocessor loco.
21. मायक्रोप्रोसेसर लोको में सामान्य अवस्था में वी.सी.डी ई.पी.मैग्नेट वाल्व का सी.ओ.सी क्लोज होना चाहिये। (गलत)
COC of VCD magnet valve should be close normally in microprocessor loco.
22. मायक्रोप्रोसेसर लोको में लोड मीटर प्रतिबन्धित क्षेत्र में जाने पर थ्रॉटल नॉच कम करना

चाहिये।

(गलत)

In microprocessor loco throttle notch should be reduced when load meter in restricted zone.

23. मायक्रोप्रोसेसर लोको में हॉट इंजिन अलार्म आने पर थॉटल नॉच कम करना चाहिये।

(गलत)

In microprocessor loco throttle notch should be reduced when hot engine alarm comes.

संक्षिप्त टिप्पणी लिखें / Short Notes

1. मैन क्रैंक शाफ्ट के साथ घूमने वाले उपकरण के नाम लिखें
Write the name of part move with main crack shaft
2. कंट्रोल कम्पार्टमेंट में लगे उपकरण के नाम लिखें
Write the name of part located in control compartment
3. लोको के अंडरट्रक में लगे उपकरणों के नाम लिखें
Write the name of part located in under truck
4. FTTM
5. RTTM
6. फ्यूल आयल चैक करने का तरीका
How to check the fuel oil
7. फ्यूल आयल सिस्टम का चित्र बनायें
Draw the fuel oil system diagram
8. फ्यूल आयल प्रेशर नहीं बनता है
Fuel oil pressure not buildup
9. फ्यूल आयल लीकेज के स्थान लिखें
Write the places of fuel oil leakage
10. फ्यूल पम्प मोटर काम नहीं करती है
Fuel pump motor not working
11. फ्यूल इंजेक्शन पम्प
Fuel injection pump
12. मैन क्रैंक शाफ्ट
Main crank shaft
13. फ्यूल बचत के उपाय
Fuel economy
14. एअर लॉक निकालने का तरीका लिखें
Procedure of air lock removing
15. FIP आइसोलेट करने का तरीका लिखें
Procedure of FIP isolation
16. TSC
17. सुपर चार्जिंग से क्या समझते हो
What is the meaning of super charging
18. TSC कुल कितने प्रकार की होती है उनके नाम लिखें
How many types of TSC write the name
19. एअर इंटेक सिस्टम का चित्र बनाये
Draw the diagram of Air intake system
20. आफ्टर कूलर
After cooler
21. बूस्टर एयर प्रेशर नहीं बनता
Booster pressure not buildup
22. क्रैंक केस सम्प का तेल चैक करने का तरीका
Procedure for lube oil checking.
23. ल्यूब आयल प्रेशर नहीं बनता
Lube oil pressure not buildup.

24. ल्यूब आयल सिस्टम का चित्र बनायें
Draw a diagram of lube oil system.
25. ल्यूब आयल लीकेज के स्थान लिखें
Write the places of lube oil leakages.
26. एक्स्प्लोजन डोर
Explosion door
27. क्रैंक केस सम्प में तेल का लेवल बढ़ रहा है
Increase oil level in crank case sump.
28. वाटर कूलिंग सिस्टम का चित्र बनायें
Draw a diagram of Water Cooling System
29. पानी के लीकेज के स्थान लिखें
Write the places of water leakages.
30. डिजिटल वाटर लेवल इंडीकेटर
Digital water level indicator
31. रेडिएटर फैन कार्य नहीं करता है
Radiator fan not working.
32. हॉट इंजिन संकेत के साथ इंजिन शटडाउन होता
Engine shuts down with hot engine indication.
33. केमिकल युक्त पानी के फायदे लिखें
Write benefits of chemically treated water.
34. प्रेशराइज्ड वाटर कूलिंग सिस्टम के फायदे लिखें
Write the benefits of pressurized cooling water system.
35. हॉट इंजिन अलार्म आने पर क्या करेंगे
What action to be taken when hot engine comes.
Duties of loco crew regarding WW governor
36. फ्यूल पम्प मोटर
FPM
37. क्रैंक केस एक्झास्टर मोटर
CCM
38. ट्रेक्शन मोटर
Traction motor
39. ट्रेक्शन अल्टरनेटर
Traction alternator
40. एक्साइटर जनरेटर
Exciter generator
41. ऑगजीलरी जनरेटर
Auxiliary generator
42. टेको जनरेटर
Techo generator
43. साक्लोनिक मोटर
Cyclonic motor
44. डायनामिक ब्रेकिंग ब्लोअर मोटर
Dynamic braking blower motor
45. ECC एसेंब्ली

ECC

46. पावर डायोड रेक्टिफायर ब्लोअर मोटर
Power diode rectifier blower motor
47. बैटरी चार्जिंग सर्किट का चित्र बनायें
Draw a diagram of battery charging system
48. बैटरी चार्ज न होने के कारण एवं निवारण लिखें
Trouble shooting of battery not charging
49. बैटरी डिसचार्ज होने के कारण एवं निवारण लिखें
Trouble shooting of battery discharging
50. बैटरी ओवर चार्ज होने के कारण एवं निवारण लिखें
Trouble shooting of battery over charging
51. वोल्टेज रेगुलेटिंग पैनल
Voltage regulating panel
52. इंजिन स्टार्ट करने से पहले ली जाने वाली सावधानियाँ लिखें
Precautions to be taken before engine starting
53. इंजिन क्रैंक नहीं होता है
Engine is not cranking
54. इंजिन क्रैंक होता है परंतु स्टार्ट नहीं होता है
Engine cranking but not starting
55. इंजिन बिना संकेत के बंद होता है
Engine shut down with out indication
56. OSTA रिसेट करने का तरीका लिखें
Procedure of OSTA resetting
57. इंजिन क्रैंकिंग के समय ओवर स्पीड होता है
Engine over speed when cranking
58. GFC पिक अप नहीं होता है
GFC not pickup
59. GFC वेज करने का तरीका लिखें
Write the procedure of GFC wedging
60. GFC सर्किट का चित्र बनाये
Draw a diagram of GFC circuit
61. GFC वेज करने से पहले एवं बाद में ली जाने वाली सावधानियाँ लिखें
Precaution to be taken before and after wedging GFC.
62. पावर कॉन्टेक्टर पिक अप नहीं होते हैं
Power contactor is not picking up.
63. प्रथम नोच करंट चैक करने का तरीका लिखें
Write the procedure of check first notch current
64. लोको चलाने का तरीका लिखें
How to move the loco.
65. ट्रांजीशन
Transition
66. ट्रांजीशन नहीं आते हैं
Transition is not coming.
67. थ्रॉटल खोलने पर लोको नहीं चलता है

- Loco not responding to throttle
68. व्हील स्लिप क्या है और कितने प्रकार के होते हैं
What is wheel slip and its types.
69. क्षणिक व्हील स्लिप के कारण एवं निवारण लिखें
Trouble shooting of momentary wheel slip
70. लगातार व्हील स्लिप के कारण एवं निवारण लिखें
Trouble shooting of continuous wheel slip
71. पावर ग्राउंड
Power ground
72. GR रिसेट करने का तरीका लिखें
How to reset GR
73. ओ.एस.टी.ए.
OSTA
74. डी.एम.आर.
DMR
75. जी.आर.
GR
76. जी.एफ.ओ.एल.आर.
GFOLR
77. एस.ए.आर.
SAR
78. पी.सी.एस.
PCS
79. इ.टी.एस.3
ETS3
80. एल.डब्लू.एस.
LWS
81. डब्लू.एस.आर.
WSR
82. ओ.पी.एस.
OPS
83. हॉट इंजिन अलार्म
Hot Engine Alarm
84. सर्किट ब्रेकर की कितनी पोजीशन होती है और उसे रिसेट करने का तरीका लिखें
How to reset the circuit breaker and its position
85. मल्टीपल यूनिट
Multiple Unit
86. मल्टीपल यूनिट बनाने का तरीका लिखें
Procedure for making Multiple Unit
87. मल्टीपल यूनिट में कैब बदलने का तरीका लिखें
Cab changing procedure in Multiple Unit
88. मल्टीपल यूनिट में डेड लीडिंग लोको से गाडी चलाने का तरीका लिखें
Procedure for work the train with dead leading in MU
89. मल्टीपल यूनिट में लीडिंग एवं ट्रेलिंग लोको में स्विच व ब्रेकर की पोजीशन लिखें

Write the position of switches and circuit breakers of leading and trailing loco in MU

90. ट्रेलिंग लोको में खराबी आने पर दोनो लोको में मिलने वाले संकेत लिखें

Indication comes on both locos when defects in trailing loco

91. लोको ब्रेक सिस्टम का डायग्राम बनाये

Draw a diagram of loco brake system.

92. लोको ब्रेक एप्लीकेशन समझायें

Explain application of loco brake.

93. लोको ब्रेक नहीं लगते है

Loco brake not applying

94. लोको ब्रेक रिलीजिंग समझायें

Explain releasing of loco brake

95. लोको ब्रेक रिलीज नहीं होते

Loco brake not releasing.

96. ब्रेक सिलिंडर प्रेशर एडजस्टर करने का तरीका लिखें

How to adjust brake cylinder pressure

97. SA9 वाल्व

SA9 valve

98. BP चार्जिंग का डायग्राम बनाये

Draw the diagram of BP charging

99. BP चार्जिंग समझायें

Explain BP charging

100. BP डिस्चार्जिंग समझायें

Explain BP discharging

101. BP प्रेशर एडजस्टर करने का तरीका लिखें

How to adjust brake BP pressure

102. BP प्रेशर नहीं बनता है

BP pressure not building up

103. A9 वाल्व

A9 valve

104. C3W डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व

C3W distributor valve

105. IRAB-1 ब्रेक सिस्टम में कंजक्शन वर्किंग को समझायें

Explain conjunction working in IRAB1 brake system

106. ऑरीफिस टेस्ट

Orifice test

107. वेक्यूम टेस्ट

Vacuum test

108. लीक ऑफ टेस्ट

Leak off test

109. हैंड ब्रेक

Hand brake

110. बैंकर ऑपरेशन लिखें

Banker operation

111. एयर फ्लो इंडीकेटर
Air flow indicator
112. पेसेंजर अलार्म सिस्टम
Passenger alarm system
113. साइन ऑन करते समय ALP/LP की ड्यूटी लिखें
Duties of ALP at the time of sign on
114. चार्ज लेते समय ALP/LP की ड्यूटी लिखें
Duties of ALP at the time of charge taken over
115. चलती गाडी में ALP/LP की ड्यूटी लिखें
Duties of ALP in running train
116. हॉल्ट पर ALP/LP की ड्यूटी लिखें
Duties of ALP at the time of halt
117. शेड से लोको निकालते समय ALP/LP की ड्यूटी लिखें
Duties of ALP at the time loco taken over from shed
118. डायनामिक ब्रेक के फायदे लिखें
Advantages of dynamic brake
119. डायनामिक ब्रेक लगाने का तरीका लिखें
How to apply dynamic brake
120. डायनामिक ब्रेक लगाते समय सावधानियाँ लिखें
Precautions to be taken during dynamic brake
121. डायनामिक ब्रेक के समय होने वाले परिवर्तन
Changes comes during dynamic braking
122. पावर कॉन्टेक्टर
Power contactor
123. बी.के.टी.
BKT
124. रिवर्सर
Reverser
125. कंट्रोल स्टैंड पर लगे विभिन्न इंडीकेशन के नाम लिखें
Indication lamps provided on control stand
126. फ्रंट पेनल पर लगे विभिन्न इंडीकेशन के नाम लिखें
Indication lamps provided on front panel
127. तेल देखने के स्थान लिखें
Write oil checking points
128. मोटर कट आउट स्विच
Motor cut out switch
129. लोडमीटर
Load meter
130. व्हील स्किडिंग के कारण एवं निवारण लिखें
Trouble shooting of wheel skidding
131. ब्रेक वाइंडिंग के कारण एवं निवारण लिखें
Trouble shooting of brake binding
132. लोको पर लगे विभिन्न गेजो के नाम लिखें
Write different gauges provided on loco

133. सेफ्टी फिटिंग के नाम लिखें
Name of safety fittings
134. कंट्रोल स्टैंड बदलने का तरीका लिखें
Procedure of control stands changing
135. लोको स्टेबल करने का तरीका लिखें
Procedure of loco stabling
136. डेड लोको क्लियर करने तरीका लिखें
Dead loco clearing procedure
137. ट्विन बीम हेड लाईट
Twin beam head light
138. हेड लाईट स्विच कितनी पोजीशन होती है तथा उनके उपयोग लिखें
Write down positions and uses of head light switch
139. ऑटोफ्लैशर लाईट
Auto flasher light
140. लॉबी में उपलब्ध विभिन्न रजिस्टर के नाम लिखें
Write down the name of different registers available in lobbies
141. चढ़ाई से गाडी स्टार्ट करने का तरीका लिखें
How to start the train on gradient
142. डबल हेड वर्किंग
Double head working
143. लोको को लोड पर जोडना
How the loco attach on load
144. फ्लैशर लाईट का उपयोग कब-कब किया जाता है
Write the uses of flasher light
145. सैंडर्स का उपयोग
Write down the uses of sanders
146. GM लोको की विशेषतायें
Silent features of GM locos
147. WDG4/WDP4 कंट्रोल कन्सोल बदलने का तरीका
Procedure of control console changing in WDG4 locos.
148. हाट आयल डिटेक्टर
Hot oil detector
149. क्रो बार फायर
Crow bar fire
150. कम्युनिकेशन फेल्युअर
Communication link failure
151. WDG4/WDP4 में ट्रक आयसोलेट करने का तरीका
Procedure for isolation of truck in WDG4/WDP4 locos
152. WDG4/WDP4 लोको में सर्किट ब्रेकर रिसायकल करने का तरीका
Procedure for recycling of circuit breaker in WDG4/WDP4 locos
153. WDG4/WDP4 में ट्रैक्शन के समय पावर ग्राउण्ड
Power ground traction in WDG4/WDP4
154. WDG4/WDP4 लोको में लाक्ड एक्सल
Locked axle in WDG4/WDP4 loco

155. इंजिन प्रोटेक्टिव डिवाइस
Engine protective device
156. WDG4/WDP4 डेड लोको क्लियर करने का तरीका
Dead loco clearing procedure in WDG4/WDP4 loco
157. WDG4/WDP4 में अलर्टर(VCD) की कार्य प्रणाली
Functions of alerter in WDG4/WDP4 loco
158. WDG4/WDP4 की OSTA
OSTA of WDG4/WDP4 loco
159. लीड एण्ड ट्रेल सेट अप स्विच
Lead and trial set up switch
160. WDP4 में लगे ब्लेंडिड ब्रेक
Blended brake WDP4 loco
161. इमरजेंसी फ्यूल कट आफ स्विच
Emergency fuel cut off switch
162. WDG4/WDP4 पावर ग्राउण्ड डायनेमिक के समय
Power ground dynamic in WDG4/WDP4 loco
163. MRPT मेन रिजर्वायर प्रेशर ट्रांसड्यूसर
Main reservoir pressure transducer
164. रडार
Radar
165. फ्यूल प्राइम/स्टार्ट स्विच
FP/Start switch
166. WDG4/WDP4 का LLOB
LLOB of WDG4/WDP4 loco
167. कंट्रोल स्टैंड सिक्योर करने का तरीका
Procedure for securing control stand
168. WDG4 लोको में डायनामिक ब्रेक लगाने का तरीका
Procedure for applying dynamic brake in WDG4 loco
169. WDG4/WDP4 लोको में तेल देखने के स्थान
Oil checking points in WDG4/WDP4 loco
170. WDG4/WDP4 लोको के अंडरट्रक में लगे उपकरणों के नाम लिखें
Name of equipments located in under truck of WDG4/WDP4 loco
171. WDG4 एवं WDP4 लोको में अंतर लिखें
Difference between WDG4 and WDP4 loco
172. PCS नोक आउट होने पर कार्यवाही
Action to be taken on PCS knocks out
173. सेंसर आईसोलेट करने का तरीका
Procedure of sensor isolation in WDG4/WDP4 loco
174. स्टार्टिंग मोटर न चलने के कारण तथा निवारण
Trouble shooting of starter motors not working
175. माइक्रोप्रोसेसर लोको की विशेषतायें लिखें
Salient features of micro processor loco
176. माइक्रोप्रोसेसर लोको में पावर ग्राउंड रिसेट करने का तरीका
Procedure for resetting of power ground in micro processor loco

177. माइक्रोप्रोसेसर लोको में फील्ड ऑवर लोड का मेसेज आने पर की जाने वाली कार्यवाही
Procedure for resetting of field over load message in micro processor loco
178. माइक्रोप्रोसेसर लोको में हॉट इंजिन
Hot engine in micro processor loco
179. VCD
Vigilance control device
180. VCD रिसेट करने का तरीका
Procedure for resetting of VCD in micro processor loco
181. VCD ऑपरेट होने पर मिलने वाले संकेत
Write down indication after VCD operates.
182. माइक्रोप्रोसेसर लोको में मेन्युअली फॉल्ट क्लियर करने का तरीका
Procedure for clearing fault message in micro processor loco
183. मेनू में कितने ऑप्शन होते हैं उनके नाम लिखें
How many options are there in main menu of micro processor locos?

विस्तारपूर्वक लिखें / Write in detail

1. WDG3A लोको के कितने भाग होते हैं और उनमें लगे उपकरणों के नाम लिखें
How many compartments are in WDG/3A loco, write the names of equipments provided in each compartment.
2. पावर पैक के बारे में लिखें
Write in detail about power pack.
3. फ्रंट पैनल पर लगे उपकरण के नाम लिखें
Write the name of equipments provided on front panel.
4. लोको के अंडरट्रक में लगे उपकरणों के नाम लिखें
Write the name of equipments provided in under truck.
5. FTTM एवं RTTM के बारे में लिखें
Write about FTTM and RTTM.
6. रेडिएटर फैन की कार्य प्रणाली समझायें
Explain the working of radiator fan.
7. फ्यूल आयल सिस्टम का सचित्र वर्णन करें
Explain fuel oil system with diagram.
8. फ्यूल आयल बचत् के उपाय लिखें
Write the point of Fuel economy.
9. एयर इंटेक सिस्टम का सचित्र वर्णन करें
Explain Air in take system with diagram.
10. बूस्टर एयर प्रैशर नहीं बनने के कारण एवं निवारण लिखें
Write trouble shooting Booster air pressure not buildup,
11. ल्यूब आयल सिस्टम का सचित्र वर्णन करें
Explain Lube oil system with diagram.
12. वाटर कूलिंग सिस्टम का सचित्र वर्णन करें
Explain Cooling water system with diagram.
13. फ्यूल आयल, ल्यूब आयल के लीकेज के स्थान एवं चैक करने का तरीका लिखें
Write the location and checking of fuel and lube oil leakage.
14. एक्सप्रैशर
Explain Expressor.
Write different uses of MR-1 and MR-2 air.
Write the cause and remedies of MR pressure not building up.
MR dropping on run, write the duties of Loco Pilot and causes of dropping.
Explain compressed air system with diagram.
15. गवर्नर के कार्य लिखें तथा गवर्नर के प्रति लोको कू के कर्तब्य लिखें
Write the function of governor and write the duties of loco crew towards it.
16. MCBG गवर्नर
Explain MCBG governor.
17. लोको पर लगी रोटेटिंग मशीन के नाम लिखें तथा कार्य को समझायें.
Write the name of rotating machine and explain the working of rotating machines provided on locomotive
18. बैटरी चार्जिंग सर्किट का चित्र बनाकर समझायें.
Explain battery charging circuit with circuit diagram.
19. WDG3A लोको के इंजिन को स्टार्ट करने तरीका लिखें.

- Write the engine starting procedure of WDG-3A loco.
20. GFC सर्किट का चित्र बनाये एवं GFC वेज करने से पहले एवं बाद में ली जाने वाली सावधानियाँ लिखें
Draw GFC circuit and write the precaution taken before and after wedging the GFC.
21. थ्रॉटल खोलने पर लोको नहीं चलता है.
Trouble shoots throttle not responding to loco.
22. मल्टीपल यूनिट बनाने का तरीका लिखें.
Write the procedure of making multiple unit.
23. मल्टीपल यूनिट में कैब बदलने का तरीका लिखें.
Write the cab changing procedure in multiple unit.
24. ट्रेलिंग लोको में खराबी आने पर दोनो लोको में मिलने वाले संकेत लिखें.
Write the indications on the both loco when trouble in trailing loco of multiple unit.
25. लोको ब्रेक सिस्टम का सचित्र वर्णन करे.
Explain loco brake system with diagram.
26. BP चार्जिंग का सचित्र वर्णन करे.
Explain BP charging with diagram.
27. IRAB-1 ब्रेक सिस्टम समझायें.
Explain IRAB-1 brake system with diagram.
28. शेड से लोको निकालते समय ALP/LP की ड्यूटी लिखें.
Write the duties of LP/ALP in shed while turn out the loco.
29. चलती गाडी में एवं हॉल्ट पर LP/ALP की ड्यूटी लिखें.
Write the duties of LP/ALP on run and on hault towards loco.
30. डायनामिक ब्रेक के फायदे, डायनामिक ब्रेक लगाने एवं रिलीज करने का तरीका लिखें.
Write the procedure of dynamic brake application and releasing, and advantages of dynamic brakes.
31. डायनामिक ब्रेक के समय होने वाले परिवर्तन.
Write changes take place during dynamic braking.
32. लोको पर लगी सेफ्टी फिटिंग के नाम तथा काम लिखें.
Write the name and function of safety fittings provided on loco.
33. तेल देखने के स्थान एवं चैक करने का तरीका लिखें.
Write the place of oiling points and Write the method of checking.
34. व्हील स्किडिंग के कारण एवं निवारण लिखें.
Write the Reasons and remedies of wheel skidding in loco.
35. लॉबी में उपलब्ध विभिन्न रजिस्टर के बारे में लिखें.
Write on different registers provided in crew lobbies.
36. WDG-3A एवं WDM-2 लोको में अंतर लिखें.
Write difference between WDG-3A and WDM-2.
37. WDG-3A एवं WDM-3D लोको में अंतर लिखें.
Write difference between WDG-3A and WDM-3D.
38. WDG-3A एवं WDG-4 लोको में अंतर लिखें.
Write difference between WDG-3A and WDG-4.
39. लोको पर लगी सेफ्टी डिवाइस के नाम लिखें तथा कार्य को समझायें.
Write the name of safety devices and explain their function provided on loco.

40. कंट्रोल स्टैंड पर लगे सभी इंडिकेशन लैम्प के बारे में लिखें.
Write the all indication lamps provided on control stand and their indication.
41. फ्रंट पैनल पर लगे सभी इंडिकेशन लैम्प के बारे में लिखें.
Write the all indication lamps provided on front panel and their Indication.
42. लोको पर लगे सभी सर्किट ब्रेकर के बारे में लिखें.
Write in detail about all the circuit breakers provided on the locomotive.
43. लोको में लगी सभी रिले के बारे में लिखें.
Write in detail about all the relays provided on the locomotive.
44. WDM-3D लोको के इंजिन को स्टार्ट करने का क्रमबद्ध तरीका लिखें.
Write the engine starting procedure of WDM-3D loco.
45. माइक्रोप्रोसेसर लोको की विशेषतायें.
Write the silent feature of microprocessor loco.
46. कनवेंशनल लोको के अतिरिक्त, MEP-660 लोको में लगाये गये एवं निकाले गये सामान लिखें.
Write the name of equipment removed and provided in MEP-660 in comparison of conventional loco.
47. माइक्रोप्रोसेसर लोको में TM आइसोलेट करने का तरीका बतायें तथा मोटर आइसोलेट होने पर क्या परिवर्तन होंगे.
Write the procedure of TM isolation in microprocessor loco and what are the changes take place after isolation of TM.
48. VCD द्वारा पेनाल्टी ब्रेक लगने पर मिलने वाले संकेत तथा रीसेट करने का तरीका लिखें.
What indication you will get on penalty braking through VCD and how to reset the VCD.
49. डिस्प्ले यूनिट द्वारा MENU मे जाकर फॉल्ट देखने एवम मेनुअली फॉल्ट क्लियर करने का तरीका लिखें.
50. How to visualize and reset the fault through MENU on display unit
51. माइक्रोप्रोसेसर लोको कार्य करते समय ली जाने वाली सावधानियां.
Write the precaution taken while working on microprocessor loco
52. लोको पायलट क्या करे जब निम्न मेसेज आते है.(माइक्रोप्रोसेसर लोको में)
What action has to be taken by Loco Pilot on observing following Messages on MEP-660 provided loco?
1. Switch on CEB breaker
 2. LLOB Trip, Reset plunger
 3. Engine temp. high, Reduce power
 4. Power circuit Ground
 5. High wheel slip is occurred
 6. Alternator field over current.
 7. Battery voltage low
 8. Cranking contractor CK stuck close
 9. DEB Engine breaker OFF
 10. Rectifier blower failed
53. माइक्रोप्रोसेसर लोको वर्जन -3 की विशेषतायें लिखें.
Write the silent feature of microprocessor version – 3 loco
54. WDG4/ WDP4 इंजिन स्टार्ट करने का तरीका लिखें.

- Write the engine starting procedure of WDG4/P4 loco.
55. WDG4/ WDP4 इंजिन बंद करने का तरीका लिखें.
Write the engine stopping procedure of WDG4/P4 loco.
56. WDG4/ WDP4 लोको की विशेषताएं लिखें.
Write silent feature of WDG4/P4 loco.
57. WDG4 का मल्टीपल यूनिट बनाने का तरीका लिखें.
Write the procedure of making multiple unit in WDG4 loco.
58. WDG4/ WDP4 में ट्रक आयसोलेशन का तरीका लिखें.
Write the Procedure for isolating the truck in WDG/4/P4 loco.
59. WDG4/ WDP4 लोको का एयर ब्रेक सेल्फ टेस्ट लेने का तरीका लिखें.
Write the Procedure of air brake self test in WDG/4/P4 loco.
60. WDG4 मल्टीपल यूनिट लोको में कैब बदली करने का तरीका लिखें.
Write the cab changing procedure in WDG4 loco multiple unit.
61. WDG4/ WDP4 लोको में एम, आर. प्रेशर ड्रॉप हो रहा है.
Write the trouble shooting of MR pressure dropping in WDG/4/P4 loco.
62. WDG4 लोको के विभिन्न कम्पार्टमेंट तथा उनमें लगे मुख्य सामान जानकारी.
Write the all compartments of WDG4 loco and equipments fitted in it.
63. WDG4 लोको की सेफ्टी डिवाइस का वर्णन करें.
Explain the safety device of WDG-4 loco.
64. WDG4/ WDP4 डेड लोको क्लियर करने का तरीका लिखें.
Write how to clear the WDG/4/P4 dead loco.
65. WDG4/ WDP4 लाईव इंजिन क्लियर करने का तरीका लिखें.
How to clear the WDG/4/P4 live loco.