

## माह नवम्बर - 2016 के दौरान दिए गये ठेके का ज्योरा

### Details of contract concluded during the month November-2016.

#### Annexure-A

| 1             | 2  | 3  | 4   | 5  | 6   | 7   | 8  | 9   | 10  | 11  | 12  | 13   | 14  |
|---------------|--|--|---|--|---|---|--|---|---|---|---|--|---|
| क.सं<br>Sr.No | मद / कार्य का प्रकार<br>Items / nature of work   | निविदा का प्रकार<br>Mode of tender inquiry | एन.आय.टी. में प्रकाशित करने का दिनांक<br>Date of publication of NIT   | निविदा प्रकार (इकहरी / 2 छिड पद्धती)<br>Types of bidding (single / 2 bid system) | निविदा प्रप्ती का आखरी दिनांक<br>Last date of receipt of tender | निविदा प्राप्ती की संख्या<br>Number of tenders received | तकनिकी मूल्यांकन के पाश्याता उपयुक्त पार्टीयो के नाम एवं संख्या<br>Numbers and names of parties qualified after technical evaluation | तकनिकी मूल्यांकन के पाश्याता अनडपयुक्त पार्टीयो के नाम एवं संख्या<br>Numbers and names and parties not qualified after tech. evaluation | क्या ठेका निम्नतम निविदाका र को दिया गया  <br>Whether contract awarded to lowest tenderer / evaluate d L1 | ठेका संख्या एवं दिनांक<br>Contract no. and date   | ठेकेदार का नाम<br>Name of contractor  | कार्य की किमत ( रूपयों में )<br>Value (Rs.)      | आपूर्ती को पूरा करने का दिनांक ( एल.ओ.ऐ. जे )<br>Schedule Dt. Of Completion of supplies |
| 1.            | WDS6 लोको के सुपरस्ट्रुचर का फेब्रिकेशन, फर्निशिंग पेंटीग और असेंबली तथा असोसिएटेड काय<br>Fabrication, furnishing, painting, assembly of Superstructure items and associated works of WDS6 locomotives | इकहरी<br>Open Tender                       | वेबसाइट दि.<br>14/3/2016<br><br>अकबाब - दि.<br>18.3.2016 &<br>19.3.2016<br><br>Website- Dt.<br>14/3/2016<br><br>Newspaper Dt.<br>18.3.2016 &<br>19.3.2016 | इकहरी<br>Single Bid  | दि.<br>22.04.16<br><br>Dt.<br>22.04.16                          | एक<br>01  | अनिवार्य नहीं /<br>NA  | अनिवार्य नहीं /<br>NA   | हां<br>Yes.   | पी.पी.एस. ४३<br>१. एस. /<br>WDS6/Con<br>v/Fab/15-<br>16/286(A)<br>दि.<br>09.11.16<br><br>No.<br>PP/S/431.S/<br>WDS6/Con<br>v/Fab/15-<br>16/286(A)<br>Dt.:<br>09.11.16 | मे. वेल्डटेक इंजिनियर्स P.O. लेईंग कान्बाहल सुंदरगड ओडीशा.<br>M/s. Weld tech Engineers, P.O. Laing Kansbahal, Dist. Sundargadh( Odisha) | रु.<br>1,56,01,500/-<br><br>Rs.<br>1,56,01,500/- | एक बाल (एल.ओ.ऐ. के स्वीकृती जे)<br>One Year ( from the date of LOA )                    |

|   |   |                         |   |                        |                                  |           |                       |                          |             |  |  |  |  |
|---|---|-------------------------|---|------------------------|----------------------------------|-----------|-----------------------|--------------------------|-------------|--|--|--|--|
| 2 | गेर<br>वातानुकूलित<br>कोच की pvc<br>छेल्डिंग का<br>कार्य<br>PVC welding<br>of floor<br>joints of<br>Non AC BG<br>coaches  | इकहरी<br>Open<br>Tender | वेबसाइट<br>दि.<br>12.8.2016<br>अकषात्र -<br>दि.<br>20.8.2016<br>Website-<br>Dt.<br>12.8.2016<br>Newspaper<br>Dt.<br>20.8.2016                                     | इकहरी<br>Single<br>Bid | दि.<br>21.9.16<br>Dt.<br>21.9.16 | चार<br>04 | अनिवार्य नहीं /<br>NA | अनिवार्य नहीं<br>/<br>NA | हां<br>Yes. | पी.पी.एम्.४३<br>१.एम्./<br>Cog/PVC<br>Welding/2<br>016-<br>17/326<br>दि.<br>15/11/2016<br>No.<br>PP/S/431.S/<br>Cog/PVC<br>Welding/2<br>016-<br>17/326<br>Dt.:<br>15/11/2016 | मे.आर के<br>चाबरिया<br>एसोशिएट<br>चेंबूर मुंबई<br>M/s. R. K.<br>Chhabria<br>Associates,<br>B, 17/3,<br>Maitri<br>Park, Sion-<br>Trombay<br>Roadf<br>Chambur<br>Mumbai-<br>71   | रु.<br>3,30,000/-<br>Rs.<br>3,30,000/- | अठारह<br>महिना<br>(एल.ओ.ए.<br>के स्वीकृती<br>से)<br>Eighteen<br>months<br>( from the<br>date of<br>LOA ) |
| 3 | WDS6<br>लोकोमोटिव<br>के ड्राइवर<br>कंट्रोल डेस्क<br>असेंबलमेंट और<br>मास्टर<br>कंट्रोलर की<br>आपूर्ती,<br>असेंबली ,जाँच<br>तथा<br>कियान्वायन<br>करना .<br>Supply,<br>assembly,<br>testing and<br>commissioni<br>ng works of<br>Driver<br>Control desk<br>and master<br>controller<br>arrangement<br>for WDS6<br>locomotives | इकहरी<br>Open<br>Tender | वेबसाइट<br>दि.<br>09.2.2016<br>अकषात्र -<br>दि.<br>13.2.2016<br>&<br>14.2.2016<br>Website-<br>Dt.<br>09.2.2016<br>Newspaper<br>Dt.<br>13.2.2016<br>&<br>14.2.2016 | इकहरी<br>Single<br>Bid | दि.<br>16.3.16<br>Dt.<br>16.3.16 | एक<br>01  | अनिवार्य नहीं /<br>NA | अनिवार्य नहीं<br>/<br>NA | हां<br>Yes. | पी.पी.एम्.४३<br>१.एम्./<br>WDS6/RB/<br>DCD/15-<br>16/314<br>दि.<br>21/11/2016<br>No.<br>PP/S/431.S/<br>WDS6/RB/<br>DCD/15-<br>16/314<br>Dt.:<br>21/11/2016                   | मे.मेधा सर्वो<br>ड्राइव<br>प्रा.लि.p-<br>4/5B,<br>I.D.A.,<br>नचाराम<br>हैदराबाद<br>M/s.<br>MEDHA<br>Servo<br>Drives<br>Pvt.Ltd.,<br>P-4/5B,<br>I.D.A.<br>Nacharam,<br>Hyderabad.-<br>500 076<br><u>Andhra</u><br><u>Prades</u> | रु.<br>7,27,902/-<br>Rs.<br>7,27,902/- | तीन महिना<br>(एल.ओ.ए.<br>के स्वीकृती<br>से)<br>Three<br>months<br>( from the<br>date of<br>LOA )         |

|   |   |                                   |    |                         |  |          |                       |                       |             |  |  |  |   |
|---|---|-----------------------------------|----|-------------------------|--|----------|-----------------------|-----------------------|-------------|--|--|--|---|
| 4 | 140 टन क्रेन के सेफ लोड इंडिकेटर रिफिटमेंट (मेकनिका पुणे मेक) का रेफिटमेंट कलिब्रेशन अंड कमिशनइंग का कार्य.<br><br>Re-fitment, re-calibration, trial, testing and re-commissioning of Safe Load Indicator system (M/s Mechanica systems, Pune make) on 140 T DHBD Crane of JP Depot | इकहरी निविदा<br><br>Single Tender | NA | इकहरी<br><br>Single Bid | दि.<br>01.10.16<br><br>Dt.<br>01.10.16 | इक<br>01 | अनिवार्य नहीं /<br>NA | अनिवार्य नहीं /<br>NA | हां<br>Yes. | DH/140T/C rane/JP/M LR/SLI/329 दि.<br>21/11/2016<br><br>No.<br>DH/140T/C rane/JP/M LR/SLI/329 Dt.:<br>21/11/2016 | मे.<br>मेकनिकासिस्टम प्लॉट नो 46 लाने नो 13 सहकारविन्द्र सोसाइटी परमहंस नगर कोथरुद पुणे-411038 .<br><br>M/s Mechanica Systems Plot no 46, Lane no 13 Sahakarvin dra society Paramhansnagar Kothrud Pune-411038 | रु.<br>1,99,870/-<br><br>Rs.<br>1,99,870/- | 30 दिन (एल.ओ.ए. के शर्तिकाती से)<br><br>30 days (from the date of LOA ) |
|---|---|-----------------------------------|----|-------------------------|--|----------|-----------------------|-----------------------|-------------|--|--|--|---|

Sd/-

*For CWM Parel*